

<<锻造工艺过程及模具设计>>

图书基本信息

书名：<<锻造工艺过程及模具设计>>

13位ISBN编号：9787503844539

10位ISBN编号：7503844531

出版时间：2006-8

出版时间：北京大学出版社

作者：胡亚民

页数：276

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<锻造工艺过程及模具设计>>

内容概要

《锻造工艺过程及模具设计》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

《锻造工艺过程及模具设计》对锻造技术作了全面、系统的介绍，共分10章，主要内容包括自由锻、模锻技术的基本原理和设备、锻模设计原则和方法、锻造加热规范、精密模锻、挤压、坯料制备和废次品分析以及模锻的后续工序等，尽量采用诸如“锻造过程”、“净形加工”和“模拟技术”等新名词、新概念，做到与国际接轨。

《锻造工艺过程及模具设计》理论联系实际，尽量引用国内外有关单位的第一手材料，有较强的实用性。

书中的实例都是国内外锻压界同仁的亲身实践总结。

《锻造工艺过程及模具设计》可作为高等院校机械类专业的教材，也可作为从事锻件，特别是精锻件产品研究和开发的科研院所研究人员和企业科技人员的重要参考书。

<<锻造工艺过程及模具设计>>

书籍目录

第1章 概述第2章 锻造用原材料及坯料准备第3章 锻造的加热规范第4章 自由锻主要工序分析第5章 自由锻工艺过程第6章 模锻成形工步分析第7章 模锻工艺过程第8章 锻模设计第9章 模锻的后续工序第10章 精密模锻附录 主要锻造专业词汇、中文对照表参考文献

<<锻造工艺过程及模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>