

<<木工机械>>

图书基本信息

书名：<<木工机械>>

13位ISBN编号：9787503849770

10位ISBN编号：7503849770

出版时间：2007-9

出版时间：中国林业出版社

作者：黄荣文 主编

页数：365

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<木工机械>>

### 内容概要

本书是高等职业技术学院木材加工技术专业国家规划教材，是林业工程类木材加工技术专业理论实训一体化教材。

本书以我国木材工业企业中使用较多、技术较先进的木工机械设备为主，较为全面地介绍了各类木工机械设备的结构、工作原理、使用与维护等方面的知识。

在编写过程中结合职业教育的特点，注重实践性教学环节，图文并茂，通俗易懂。

主要内容有：木材切削技术与刀具，木工锯机，木工刨床，木工铣床与开榫机，木工钻床与榫槽机，木工车床与圆棒机，木工磨光机，板式部件加工设备，削片、刨片与再碎机，分选机，旋切机与刨切机，热磨机，人造板干燥机与施胶机，人造板铺装成型机，人造板压机，木制品表面装饰设备，数控机床与加工中心，木工机械的维修和保养，综合实训。

本书是高等职业技术学院二、三年制木材加工技术专业的主干课教材，也可作为家具设计与制造、室内装饰设计、人造板、木材机械加工等专业的教材或职业培训教材，并可供有关工程技术人员、机床操作工和维修人员参考使用。

## &lt;&lt;木工机械&gt;&gt;

## 书籍目录

出版说明前言绪论第1章 木材切削及其刀具 1.1 木材切削的基本概念 1.1.1 切削运动 1.1.2 刀具和工件的各组成部分 1.1.3 刀具的角度 1.1.4 切削层尺寸参数 1.2 木材切削的规律 1.2.1 纵向切削 1.2.2 横向切削 1.2.3 端向切削 1.2.4 过渡切削 1.2.5 切削力及影响因素 1.3 铣削原理及其刀具 1.3.1 铣削的基本规律 1.3.2 整体套装铣刀 1.3.3 装配铣刀 1.3.4 柄铣刀 1.3.5 组合铣刀 1.3.6 梳齿棒铣刀 1.3.7 新型铣刀 1.3.8 铣刀的刃磨 1.4 锯切原理及刀具 1.4.1 锯切的基本原理 1.4.2 带锯锯切及带锯条 1.4.3 圆锯锯切及圆锯片 1.5 其他切削及其刀具 1.5.1 钻削及钻头 1.5.2 榫槽切削及刀具 1.5.3 旋切与旋刀 1.5.4 磨削与磨具 技能训练

第2章 锯机 2.1 带锯机 2.1.1 原木带锯机 2.1.2 再剖带锯机 2.1.3 细木工带锯机 2.1.4 带锯机的操作技术 2.1.5 带锯机常见故障及其排除 2.1.6 新型带锯机 2.2 圆锯机 2.2.1 圆锯机的种类 2.2.2 纵锯圆锯机 2.2.3 横截圆锯机 2.2.4 万能圆锯机 2.2.5 新型圆锯机 2.2.6 圆锯机的操作 技能训练

第3章 木工刨床第4章 铣床和开榫机第5章 木工钻床和榫槽机第6章 车床与圆棒机第7章 木工磨光机第8章 板式部件加工设备第9章 削片、刨片、再碎机第10章 分选机第11章 旋切机与刨切机第12章 热磨机第13章 人造板干燥机与施胶机第14章 人造板铺装成型机第15章 压机第16章 木制品表面装饰设备第17章 数控机床与加工中心第18章 木工机械的维修和保养综合实训参考文献

<<木工机械>>

编辑推荐

《教育部高职高专教育林业类专业教学指导委员会规划教材·木工机械》是高等职业技术学院二、三年制木材加工技术专业的主干课教材，也可作为家具设计与制造、室内装饰设计、人造板、木材机械加工等专业的教材或职业培训教材，并可供有关工程技术人员、机床操作工和维修人员参考使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>