

<<职业技能鉴定指导>>

图书基本信息

书名：<<职业技能鉴定指导>>

13位ISBN编号：9787504520333

10位ISBN编号：7504520330

出版时间：1997-9

出版时间：中国劳动

作者：冯保华等编

页数：129

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<职业技能鉴定指导>>

### 前言

《中华人民共和国劳动法》明确规定，国家对规定的职业制定职业技能鉴定标准，实行职业资格证书制度，由经过政府批准的考核鉴定机构负责对劳动者实施职业技能鉴定。

经劳动部与有关行业部门协商，首批确定了50个工种实施职业技能鉴定。

职业技能鉴定是提高劳动者素质，增强劳动者就业能力的有效措施，进行考核鉴定，并通过职业资格证书制度予以确认，为企业合理使用劳动力以及劳动者自主择业提供了依据和凭证。

同时，竞争上岗，以贡献定报酬的新型的劳动、分配制度，也必将成为千千万万劳动者努力提高职业技能的动力。

实施职业技能鉴定，教材建设是重要的一环。

为适应职业技能鉴定的迫切需要，推动职业培训教学改革，提高培训质量，统一鉴定水平，劳动部职业技能鉴定中心、劳动部教材办公室、中国劳动出版社组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员编写了《职业技能鉴定教材》和《职业技能鉴定指导》两套书。

根据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》的颁布情况，这次编写了机械行业的车工、钳工、机修钳工、工具钳工、铣工、磨工、电工、电焊工、热处理工、铸造工、锻造工、模样工、镗工的《教材》和《指导》，共26种书。

《职业技能鉴定教材》以相应的《规范》为依据，坚持“考什么，编什么”的原则，内容严格限制在工种《规范》范围内，是对《规范》的细化，从而不同于一般学科的教材。

在编写上，按照初、中、高三个等级，每个等级按知识要求和技能要求组织内容。

在基本保证知识连贯性的基础上，着眼于技能操作，力求浓缩精练，突出针对性、典型性、实用性。

## <<职业技能鉴定指导>>

### 内容概要

《职业技能鉴定指导：机修钳工（初级、中级、高级）》根据《中华人民共和国职业技能鉴定规范——机修钳工》编写，是《职业技能鉴定教材——机修钳工》的配套用书。

根据《规范》要求和《教材》内容，《职业技能鉴定指导：机修钳工（初级、中级、高级）》按初、中、高三个等级，分别组织了具有代表性和典型性的知识练习题和技能操作习题。

其中技能操作习题尤为特色。

为检测培训水平，熟悉考核，每个等级编写了模拟题两套，供参考。

附有《标准》和《规范》，供考核鉴定使用。

《职业技能鉴定指导：机修钳工（初级、中级、高级）》是工人参加职业技能鉴定培训学习的指导用书，也可以作为各类职业技术学校职业训练中的培训、技术等级考试命题及复习之用，也是有志成才工人自学的参考书。

## &lt;&lt;职业技能鉴定指导&gt;&gt;

## 书籍目录

第一部分 初级机修钳工一、初级机修钳工知识要求部分练习题（一）填空题（二）选择题（三）判断（是非）题（四）简答题（五）计算题、作图题模拟试卷（一）模拟试卷（二）二、初级机修钳工知识要求部分练习题参考答案（一）填空题（二）选择题（三）判断（是非）题（四）简答题（五）计算题、作图题模拟试卷（一）模拟试卷（二）三、初级机修钳工技能要求部分练习题及考核评分标准表第一题锉削燕尾样板第二题研磨90°刀口角尺第三题对坯料钻、铰、铰孔及攻螺纹第四题锉、锯、錾三角块第五题阀体的立体划线第六题拆装、检修CA6140车床主轴箱中主轴第七题CA6140车床主轴箱I轴的拆卸、修复、装配及检验第八题减速器的装配和调整第九题内圆磨具的装配和调整第二部分 中级机修钳工一、中级机修钳工知识要求部分练习题（一）填空题（二）选择题（三）判断（是非）题（四）简答题（五）计算题、作图题模拟试卷（一）模拟试卷（二）二、中级机修钳工知识要求部分练习题参考答案（一）填空题（二）选择题（三）判断（是非）题（四）简答题（五）计算题、作图题模拟试卷（一）模拟试卷（二）三、中级机修钳工技能要求部分练习题及考核评分标准表第一题锉削组合体第二题锯削圆钢第三题CW6140车床溜板箱箱体划线第四题刮削V形导轨第五题刮削合金轴瓦第六题外圆磨床砂轮的静平衡第七题M7120A平面磨床动压滑动轴承的装配和调整第八题诊断并排除液压系统“爬行”故障第九题排除CW6140A车床车削螺纹时产生螺距不均匀及乱牙的故障第十题7.35kW柴油机活塞连杆组装配第三部分 高级机修钳工一、高级机修钳工知识要求部分练习题（一）填空题（二）选择题（三）判断（是非）题（四）简答题（五）计算题模拟试卷（一）模拟试卷（二）二、高级机修钳工知识要求部分练习题参考答案（一）填空题（二）选择题（三）判断（是非）题（四）简答题（五）计算题模拟试卷（一）模拟试卷（二）三、高级机修钳工技能要求部分练习题及考核评分标准表第一题R合套第二题蝶形合套第三题液压传动系统的装接与调试——钻削组合机床液压系统第四题排除CF7120型仿形车床造成加工质量问题的液压系统故障（答辩）第五题，立式车床V形环形导轨的刮研（答辩）附录一中华人民共和国工人技术等级标准附录二中华人民共和国职业技能鉴定规范

## &lt;&lt;职业技能鉴定指导&gt;&gt;

## 章节摘录

- 39.Z525型立钻变速箱能得到九种不同转速。  
 转速变换是通过改变装在两根花键轴上的( )滑移齿轮的啮合实现的。  
 A.两组二联B.两组三联C.三组三联
- 40.装配方法中,修配法适用于( )。  
 A.单件生产B.成批生产c.大量生产
- 41.由两个或两个以上零件接合而成机器的一部分,称为( )。  
 A.零件B.部件C.装配单元。
- 42.双头螺柱装配时,其轴心线必须与机体表面( )。  
 A.同轴线B.平行C.垂直
- 43.机械方法防松装置中,有( )防松装置。  
 A.止动垫圈B.弹簧垫圈C.锁紧螺母
- 44.同时承受径向力和轴向力的轴承是( )。  
 A.向心轴承B.推力轴承c.向心推力轴承
- 45.深沟球轴承的安装顺序是:当内圈与轴颈配合较紧而外圈与壳体孔配合较松时,应先( )。  
 A.将轴承压入壳体中B.将轴承装在轴上c.将轴承同时压入或装上
- 46.型号为2000的滚动轴承的小径是( )mm。  
 A.10 B.20 C.25
- 47.圆柱孔轴承可使用( )拆卸。  
 A.压力机或拉力器B.锤子C.温差法
- 48.将部件、组件、零件连接组合成为整台机器的操作过程,称为( )。  
 A.组件装配B.部件装配C.总装配
- 49.减速箱蜗杆轴组件装入箱体后,轴端与轴承盖轴向间隙应为( )。  
 A.0.01mm~0.02mmB.0.1mm~0.2mmC.1mm~2mm
- 50.链传动中,链轮的齿逐渐磨损,齿距增加,使链条磨损加快。  
 磨损严重时,应当( )。  
 A.调节链轮中心距B.更换个别链节C.更换链条和链轮
- .....

<<职业技能鉴定指导>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>