

<<冷作工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<冷作工技能训练>>

13位ISBN编号：9787504521293

10位ISBN编号：7504521299

出版时间：2005-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：孟广斌

页数：148

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷作工技能训练>>

内容概要

劳动和社会保障部教材办公室组织编写的机械类专业96新版教材自出版以来,为满足中等职业技术学校教学及相关职业培训发挥了重要作用,受到了广大师生的好评。

但是,随着改革开放不断深入和社会主义市场经济的迅速发展,社会及企业对技能人才的知识与技能结构提出了更新、更高的要求,职业教育的理念、模式也在不断地改革与创新。

为适应培养21世纪技能人才的需要,满足全国中等职业技术学校机械类专业教学,我们组织有关专家对机械类专业96新版教材进行了全面修订,修订后的教材包括:《车工工艺学(第四版)》《车工技能训练(第四版)》《钳工工艺学(第四版)》《钳工技能训练(第四版)》《机修钳工工艺学(第二版)》《机修钳工技能训练(第二版)》《铣工工艺学(第三版)》《铣工技能训练(第三版)》《焊工工艺学(第三版)》《焊工技能训练(第三版)》《电焊工工艺学(第二版)》《电焊工技能训练(第二版)》《冷作工工艺学(第三版)》《冷作工技能训练(第三版)》。

在本套教材的编写过程中,我们始终坚持了以下几个原则: 以学生就业为导向,以企业用人标准为依据。

在专业知识的安排上,紧密联系培养目标的特征,坚持够用、实用的原则,摒弃“繁难偏旧”的理论知识,同时,进一步加强技能训练的力度,特别是加强基本技能与核心技能的训练。

在考虑各地办学条件的前提下,力求反映机械行业发展的现状和趋势,尽可能多地引入新技术、新工艺、新方法、新材料,使教材富有时代感。

同时,采用最新的国家技术标准,使教材更加科学和规范。

遵从中等职业技术学校学生的认知规律,力求教学内容为学生“乐学”和“能学”。

在结构安排和表达方式上,强调由浅入深,循序渐进,强调师生互动和学生自主学习,并通过大量生产中的案例和图文并茂的表现形式,使学生能够比较轻松地学习。

《冷作工技能训练(第三版)》主要内容有:入门知识,打大锤训练,手工电弧焊基本操作,钳工简单操作,矫正,放样,下料,钻孔、攻螺纺与套螺纹,复合作业(一),手工弯曲,机械弯曲,装配,复合作业(二),铆接与胀接,复合作业(三)。

《冷作工技能训练(第三版)》帖孟广斌主编,郑文杰、孟庆峰、范光远参加编写。

<<冷作工技能训练>>

书籍目录

入门知识 §0—1冷作工作内容及技术特点 §0—2钢材的堆放与保管课题一 打大锤训练课题二
手工电弧焊基本操作 §2—1手工电弧焊设备及工具 §2—2平焊操作 §2—3横角焊操作 §2—4
立焊操作 §2—5定位焊操作 §2—6焊接作业课题三 钳工简单操作 §3—1錾切 §3—2錾削平
面 §3—3锉削平面 §3—4手工锯削课题四 矫正 §4—1窄钢板条变形的矫正 §4—2角钢变形的
矫正 §4—3槽钢变形的机械矫正 §4—4钢板的火焰矫正 §4—5焊接工字梁的火焰矫正课题五
放样 §5—1放样量具、工具及其使用 §5—2桁架构件放样 §5—3容器构件放样课题六 下料
§6—1机械剪切 §6—2刹子的修磨与淬火 §6—3板料的剋切 §6—4气割课题七 钻孔、攻螺
纹与套螺纹 §7—1钻头及其刃磨 §7—2立钻钻孔 §7—3电钻钻孔 §7—4攻螺纹与套螺课题八
复合作业(一) §8—1框架梁制作 §8—2板架构件制作 §8—3支架构件制作课题九 手工弯
曲 §9—1板料手工弯曲 §9—2型钢手工弯曲 §9—3手工弯管课题十 机械弯曲 §10—1滚弯
§10—2压弯课题十一 装配 §11—1桁架构件的装 §11—2板架构件的装配 §11—3容器构件的装
配课题十二 复合作业(二) §12—1离心式通风机机壳的制造 §12—2换热器部件的制作 §12
—3煤气管道支架的制作课题十三 铆接与胀接 §13—1铆钉枪的保养与使用 §13—2扔钉与接钉
§13—3铆接作业 §13—4胀接课题十四 复合作业(三) §14—1搅拌机槽体制作 §14—2筒形
旋风除尘器筒体制作 §14—3型钢组合小梁制作 §14—4储液筒体制作

<<冷作工技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>