

<<磨工>>

图书基本信息

书名：<<磨工>>

13位ISBN编号：9787504521651

10位ISBN编号：7504521655

出版时间：1998-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：吴国洪 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<磨工>>

### 内容概要

本书根据《中华人民共和国职业技能鉴定规范——磨工》编写，是职业技能考核鉴定培训用书。

根据《规范》的要求，本书按照初、中、高三个等级，分别介绍了初级、中级、高级磨工考核鉴定的知识要求和技能要求，涉及各级磨工的基础知识、专业知识、相关知识和操作技能等内容。

本书是考核鉴定前培训和自学教材，也是各级各类职业技术学校磨工专业师生必备复习资料，还可供从事磨工工作的有关人员参考。

## &lt;&lt;磨工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一部分 初级磨工知识要求 第一章 识图知识 第二章 量具与公差配合知识 第三章 机械传动 第四章 电工常识 第五章 金属材料与热处理 第六章 专业数学计算 第七章 磨床与砂轮 第八章 工件的装夹 第九章 磨削用量和切削液 第十章 初级磨削工艺知识 第十一章 钳工基本知识 第十二章 相关工种工艺知识(一) 第二部分 初级磨工技能要求 第十三章 初级操作技能 第十四章 工具的使用与维护 第十五章 设备的使用与维护(一) 第十六章 安全文明生产 第三部分 中级磨工知识要求 第十七章 机械制图知识 第十八章 金属切削原理与刀具刃磨 第十九章 机制工艺基础与夹具 第二十章 液压传动基本知识 第二十一章 磨床知识 第二十二章 中级磨削工艺知识 第二十三章 相关工种工艺知识(一) 第二十四章 生产技术管理知识 第四部分 中级磨工技能要求 第二十五章 中级操作技能 第二十六章 设备的使用与维护(一) 第五部分 高级磨工知识要求 第二十七章 液压传动 第二十八章 机床电气控制 第二十九章 机构与机械零件知识 第三十章 高级磨削工艺知识 第三十一章 提高劳动生产率的途径 第六部分 高级磨工技能要求 第三十二章 高级操作技能 第三十三章 设备的使用与维护(三)

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>