

<<车工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺学>>

13位ISBN编号：9787504523495

10位ISBN编号：7504523496

出版时间：2005-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：王公安

页数：86

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工工艺学>>

内容概要

本习题册是全国中等职业技术学校机械类通用教材《车工工艺学（第四版）》的配套用书，题型有填空、判断、选择、名词解释、简答、计算和识图等。

习题册共九章，按节编写，内容紧扣教材，梯度合理，便于学生有针对性地练习，也便于教师布置和批改作业。

本习题册由王公安主编，袁桂萍、李春玲、吴清萍、马燕参加编写；季瑞光主审。

书籍目录

绪论第一章 车削的基础知识 §1—1 车床与车削运动 §1—2 车刀 §1—3 刀具材料和切削用量 §1—4 切削过程与控制 §1—5 切削液 第二章 车轴类工件 §2—1 车轴类工件用车刀 §2—2 轴类工件的装夹 §2—3 轴类工件的检测 §2—4 轴类工件的车削工艺及车削质量分析 第三章 套类工件的加工 §3—1 钻孔 §3—2 扩孔和铰孔 §3—3 车孔 §3—4 车内沟槽、端面直槽和轴肩槽 §3—5 铰孔 §3—6 套类工件形位公差的保证方法 §3—7 套类工件的测量 §3—8 套类工件的车削工艺分析及车削质量分析 第四章 车圆锥和成形面 §4—1 圆锥的基本知识 §4—2 车圆锥的方法 §4—3 圆锥的检测 §4—4 车成形面的方法和质量分析 第五章 车螺纹和蜗杆 §5—1 螺纹基本知识 §5—2 螺纹车刀切削部分的材料及角度的变化 §5—3 车螺纹时车床的调整及乱牙的预防 §5—4 车三角形螺纹 §5—5 车矩形螺纹、梯形螺纹和锯齿形螺纹 §5—6 车蜗杆 §5—7 车多线螺纹和多头蜗杆 §5—8 螺纹和蜗杆的检测及质量分析 第六章 车床工艺装备 §6—1 夹具的基本概念 §6—2 工件的定位 §6—3 工件的夹紧 §6—4 组合夹具简介 §6—5 硬质合金可转位车刀 第七章 车复杂工件 §7—1 在花盘和弯板上装夹工件 §7—2 车偏心工件和曲轴 §7—3 车细长轴 §7—4 车薄壁工件 §7—5 深孔加工简介 第八章 车床 §8—1 机床型号 §8—2 卧式车床的主要部件和机构 §8—3 CA614型卧式车床 §8—4 卧式车床精度对加工质量的影响 §8—5 立式车床 §8—6 其他常用车床简介 第九章 典型工件的车削工艺分析 §9—1 机械加工工艺过程的组成 §9—2 车削工件的基准和定位基准的选 §9—3 工艺路线的制订 §9—4 轴类工件的车削工艺分析 §9—5 套类工件的车削工艺分析

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>