

图书基本信息

书名：<<全国中等职业技术学校机械类通用教材·电焊工工艺学习题册>>

13位ISBN编号：9787504524584

10位ISBN编号：7504524581

出版时间：2005-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：张洪流 编

页数：54

字数：75000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本习题册是全国中等职业技术学校机械类通用教材《电焊工工艺学(第二版)》的配套用书。根据教材的内容和章节顺序,本书安排了相应的习题。习题题型新颖、难易适中,对巩固课堂知识、提高学生分析问题和解决问题的能力有一定帮助。

本习题册由张洪流编写。

书籍目录

绪论

第一章 焊接安全技术

第二章 焊条电弧焊

第三章 常用焊接材料

第四章 半自动焊和自动焊

第五章 其他焊接方法与切割

第六章 常用金属材料的焊接

第七章 先进焊接方法与技术介绍

第八章 焊接质量控制

章节摘录

11. 硫和磷在钢中能形成多种低熔点共晶，并在结晶过程中极易形成液态薄膜，因而裂纹倾向显著增大。
- () 12. 定位焊所使用的焊条可与正式焊接的焊条不一致，工艺条件也可降低。
- () 13. 焊接接头包括焊缝区、熔合区、热影响区和母材。
- () 14. 焊接热影响区的性能变化决定于化学成分和组织的变化。
- () 15. 焊接热影响区的组织变化决定于焊接热循环。
- () 16. 弧长变化时，焊接电流和电弧电压都要发生变化。
- () 17. 一台焊机具有无数条外特性曲线。
- () 18. 在焊机上调节电流实际就是在调节外特性曲线。
- () 19. 斑点压力的作用方向总是阻碍熔滴向熔池过渡。
- () 20. 电弧气体吹力总有利于熔滴金属的过渡。
- () 21. 酸性焊条往往没有碱性焊条脱氧效果好。
- () 22. 合金元素的过渡系数往往是一常数。
- () 三、选择题（将正确答案的代号填在横线上）1. 焊接过程中弧长缩短时，电弧电压将_____。
- A. 升高 B. 不变 C. 降低 D. 为零
2. 熔渣的熔点应_____被焊金属的熔点。
- A. 高于 B. 稍高于 C. 等于 D. 稍低于
3. 钢中夹杂的硫化物主要是_____。

编辑推荐

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>