

<<涂装工>>

图书基本信息

书名：<<涂装工>>

13位ISBN编号：9787504530202

10位ISBN编号：7504530204

出版时间：2005-6

出版时间：中国劳动出版社

作者：本社

页数：99

字数：164000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

为推动涂装工职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在涂装从业人员中推行国家职业资格证书制度，劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准——涂装工》（以下简称《标准》）制定工作的基础上，组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了《国家职业资格培训教程——涂装工》（以下简称《教程》）。

《教程》紧贴《标准》，内容上力求体现“以职业活动为导向，以职业技能为核心”的指导思想，突出职业培训特色；结构上针对涂装工职业活动的领域，按照模块化的方式，分初级、中级、高级、技师、高级技师5个级别进行编写。

《教程》的基础知识部分内容覆盖《标准》的“基本要求”；技能部分的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

《国家职业资格培训教程——涂装工（技师技能高级技师技能）》适用于对涂装工技师、高级技师的培训，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书由张怀琛、林宣乐、王路路、李骥、高宏伟编写，张怀琛主编；吴一昌主审。

<<涂装工>>

内容概要

本书根据《国家职业标准——涂装工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书包括技师技能、高级技师技能2个部分，分别介绍了涂装工技师、高级技师应掌握的工作技能及相关知识，涉及涂装前工件表面预处理，工件及产品涂装，质量检验及分析，涂装安全生产及技术管理等内容。

<<涂装工>>

书籍目录

第一部分 涂装工技师工作技能 第一章 涂装前工件表面预处理 第一节 金属表面除锈要求
 第二节 磷化工艺的质量控制 第三节 汽车车身表面化学处理生产线 第二章 工件及产品涂
 装 第一节 喷漆修补 第二节 静电喷涂 第三节 电泳涂装 第三章 质量检验及分析
 第一节 涂料产品质量检验 第二节 溶剂型涂膜缺陷分析及防治 第四章 涂装安全生产及技
 术管理 第一节 涂装技术文件的编制及管理 第二节 试验、应用新材料和新技术 第三节
 涂装质量管理 第四节 生产管理的基本知识 第五节 安全文明生产管理 第二部分 涂装工
 高级技师工作技能 第一章 工件及产品涂装 第一节 产品涂装色彩的应用 第二节 涂装流
 水线的安装调试 第二章 质量检验及分析 第一节 涂料产品的质量检验仪器设备简介 第二
 节 涂装中常见的关键技术质量问题的分析 第三章 涂装安全生产及技术管理 第一节 涂装工
 艺文件的编制及管理 第二节 涂装车间设计及“三废”处理 第三节 国内外涂装新技术简介

章节摘录

通常静电自动喷涂设备可用于喷涂不同颜色的涂料，在当前所喷涂工件的颜色与下一个工件所喷涂的颜色不同时，就可进行换色。

换色过程包括旋杯和相应管路的清洗，新颜色涂料的加入。

通常换色过程在PLC的控制下自动进行，其程序大致包括以下几个方面：（1）切断旧颜色涂料的供料 在对当前工件完成喷涂前关闭该颜色涂料的供给，并且接入压缩空气将剩余在管路中的涂料按设定的流量送到旋杯，完成当前工件的喷涂作业，从而避免涂料的浪费。

（2）排放旧颜色涂料 根据编码器提供的信号，关闭该种颜色涂料的供料阀，同时打开压缩空气阀，将剩余涂料排出。

（3）关闭高压电换色过程中考虑到安全因素，关闭高压电的供给。

因为换色过程中清洗旋杯所用溶剂易燃性极强，所以有高压电的存在极其危险。

（4）增大流体流量为了加快换色过程减少换色时间，换色时所涉及的流体采用最大流量供应。

（5）提高旋杯转速换色过程中，旋杯以最大速度旋转，以尽可能减少涂料残留在旋杯上。

（6）加大成形空气量换色过程中成形空气的流量为最大，以保证旋杯旋转时涂料和清洗溶剂的雾化幅宽为最小，从而减少对周围环境设备的污染。

（7）打开排放阀该阀的位置接近旋杯，换色过程中从换色阀到旋杯之间管路中的涂料和溶剂通过该阀排放到废料收集管中，从而减少对大气的污染。

（8）打开开启阀 开启阀位于排放阀后，通过该阀可以将涂料和溶剂送到旋杯。

当换色清洗旋杯时该阀打开，在喷涂时该阀在PLC控制下按设定程序开或关。

（9）打开溶剂管路控制阀 溶剂管路控制阀位于换色阀前，其作用是对支管、油漆管路以及载漆部件进行清洗。

（10）打开高压压缩空气阀 该阀与溶剂管路控制阀交替打开，从而对管路产生“刮”的效果，以提高清洗效率。

（11）送入清洗用压缩空气 在喷涂下一种颜色涂料和接通高压前，送入清洗用压缩空气，吹净管路中剩余的溶剂。

（12）加入新涂料

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>