

<<焊工工艺与技能训练习题册>>

图书基本信息

书名：<<焊工工艺与技能训练习题册>>

13位ISBN编号：9787504535030

10位ISBN编号：7504535036

出版时间：2002-5

出版时间：王长忠 中国劳动社会保障出版社 (2002-05出版)

作者：王长忠 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工工艺与技能训练习题册>>

内容概要

《全国中等职业技术学校机械类专业通用教材:焊工工艺与技能训练习题册》依据劳动和社会保障部培训就业司颁发的机械类课程有关教学大纲编写,与全国中等职业技术学校机械类专业通用教材《焊工工艺与技能训练》配套使用。

《全国中等职业技术学校机械类专业通用教材:焊工工艺与技能训练习题册》按照教材内容和顺序,编有填空、选择、问答、名词解释、计算、作图、技能训练等题型,对巩固课堂知识,提高学生分析问题和解决问题的能力有一定的帮助。

《全国中等职业技术学校机械类专业通用教材:焊工工艺与技能训练习题册》也可用作职工的自学练习

。

<<焊工工艺与技能训练习题册>>

书籍目录

绪论 第一单元手工电弧焊 课题一平敷焊 课题二横角焊 课题三平对接焊 课题四立角焊 课题五立对接焊 课题六横对接焊 课题七仰焊 课题八固定管焊 课题九固定管板焊 课题十复合训练 第二单元自动、半自动焊接方法 课题一埋弧自动焊 课题二二氧化碳气体保护焊 课题三氩弧焊 课题四等离子弧焊接与切割 课题五电渣焊及先进焊接方法简介 第三单元常用金属材料的焊接 课题一中碳钢的焊接 课题二16Mn钢的焊接 课题三15CrMo钢的焊接 课题四1Cr18Ni9Ti钢的焊接 课题五铸铁的焊接 课题六铝及铝合金的焊接 课题七铜及铜合金的焊接 第四单元气焊与气割 课题一平敷气焊 课题二薄板气焊 课题三钢管气焊 课题四厚板气割 第五单元钳工基本操作 课题一錾削 课题二锯削 课题三锉削 课题四敲渣锤制作 第六单元冷作工基本操作 课题一矫正 课题二展开放样 课题三装配

<<焊工工艺与技能训练习题册>>

章节摘录

版权页：插图：16.晶闸管整流弧焊机中的直流电抗器的主要作用，是对晶闸管整流输出脉动较大的电压进行滤波。

- () 17.ZX7系列为逆变整流弧焊电源。
- () 18.ZX7系列晶闸管式逆变弧焊电源主变压器的重量，比传统弧焊电源主变压器小得多，既减少材料又减小焊机体积。
- () 19.弧焊发电机消耗电能高，噪声大，属于逐渐被淘汰的产品。
- () 20.交流弧焊电源没有正接和反接的区别。
- () 21.交流弧焊电源比直流弧焊电源容易产生电弧磁偏吹现象。
- () 22.弧焊电源的空载电压为电弧电压。
- () 23.应根据焊条药皮的性质来选择弧焊电源的种类。
- () 24.必须在断电的情况下改变焊机的极性和粗调节焊接电流。
- () 25.当焊机出现故障时，应及时切断电源，再进行检查和修理。
- () 26.焊机的一次侧接线应由焊工本人负责安装。
- () 27.立角焊是指T形接头焊件接门处于立焊位置时的焊接操作。
- () 28.短弧焊是指焊接时电弧的长度小于焊条直径。
- () 29.立角焊时，电弧的热量会向三个方向传递，散热较快，焊条在焊缝中间运条应稍慢，两侧应稍快。
- () 30.立角焊，当熔池下边缘凸起变圆时，要加快焊条摆动节奏（在焊缝的两侧停留时间多一些），使熔池下边缘平直，以获得良好的焊缝成形。
- () 31.熔池温度过高，熔池的外形轮廓会变圆，甚至一侧凸起，出现液态金属下淌，形成焊瘤。
- () 32.焊接电弧是电阻负载，所以遵循电流与电压成正比的欧姆定律。
- () 33.所有焊接方法的电弧静特性曲线，其形状都是一样的。
- () 34.焊机空载时，由于输出端没有电流，所以不消耗电能。
- () 35.弧焊变压器的空载电压都比直流弧焊机的高。
- () 36.焊机输出端不能形成短路，否则电源熔丝将被熔断。
- () 37.弧长变化时，焊接电流和电弧电压都要发生变化。
- () 38.一种焊接方法具有无数条电弧静特性曲线。
- () 39.一台焊机具有无数条外特性曲线。
- () 40.在焊机上调节焊接电流，实际上就是调节电弧静特性曲线。
- 41.弧焊变压器全部都是降压变压器。
- () 42.晶闸管整流弧焊机和直流弧焊发电机不同，它不需要有电动机拖动，其电源也是单相的。
- () 43.所有直流弧焊机均属淘汰产品。
- () 三、选择题（将正确答案的序号填在题中横线上）1.手弧焊接要求弧焊电源具有_____外特性。
A.陡降 B.平 C.上升 2.BX3-300型弧焊电源，两线圈之间的距离增大时焊接电流_____。
A.不变 B.增大 C.减小 3.动圈式弧焊变压器是依靠_____来获得下降外特性的。
A.动铁心 B.漏磁通 C.串联电抗器 4.ZXG-500型弧焊变压器的_____焊接电流为500 A。

<<焊工工艺与技能训练习题册>>

编辑推荐

《全国中等职业技术学校机械类专业通用教材:焊工工艺与技能训练习题册》由中国劳动社会保障出版社出版。

<<焊工工艺与技能训练习题册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>