

<<机械加工通用基础知识>>

图书基本信息

书名：<<机械加工通用基础知识>>

13位ISBN编号：9787504537218

10位ISBN编号：7504537217

出版时间：2003-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：本社

页数：162

字数：262000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工通用基础知识>>

内容概要

本书根据《国家职业标准》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书针对车工、装配钳工、机修钳工、工具钳工、铣工、磨工、镗工7个职业《国家职业标准》中的“基本要求”，介绍了7个职业各个级别从业人员应掌握的基础知识，内容涉及职业道德。

安全文明生产，企业管理常识。

识图与公差、常用材料与热处理，机械传动基础知识、金属切削常用刀具知识，常用夹(量)具及设备的使用与维护。

典型零件的加工工艺、钳工基础知识。

通用设备常用电器种类及用途、电动机与变压器和电力拖动基础知识等。

<<机械加工通用基础知识>>

书籍目录

第一章 识图与公差 第一节 识图基础知识 第二节 常见形体的三视图 第三节 机械图样中常用的视图
第四节 公差与配合的基本知识 第五节 形状位置公差第二章 常用材料与热处理知识 第一节 金属的性能 第二节 钢铁材料 第三节 钢铁材料的热处理 第四节 有色金属及非金属材料简介第三章 机械传动基础知识 第一节 带传动 第二节 链传动 第三节 齿轮传动 第四节 螺旋传动、第四章 金属切削常用刀具知识 第一节 刀具材料 第二节 刀具的几何参考数及其对切削性能的影响 第三节 常用刀具第五章 常用夹具、量具及设备的使用与维护 第一节 夹具 第二节 常用量具 第三节 常用设备简介第六章 典型零件的加工工艺 第一节 轴类零件的加工过程 第二节 箱体的工艺过程 第三节 直齿圆柱齿轮的工艺过程第七章 润滑剂与切削液 第一节 润滑剂 第二节 切削液第八章 钳工基础知识 第一节 划线知识 第二节 钳工操作知识第九章 通用设备常用电器种类及用途 第一节 常用低压电器 第二节 常用电气仪表第十章 电动机、变压器和电力拖动基础知识 第一节 电动机与变压器 第二节 电力拖动基础知识第十一章 安全生产与环境保护 第一节 安全用电知识 第二节 安全文明生产 第三节 环境保护知识第十二章 职业道德和质量管理知识 第一节 职业道德 第二节 质量管理知识第十三章 相关法律、法规知识 第一节 劳动法基本知识 第二节 合同法基础知识附录 压痕直径与布氏硬度对照表

<<机械加工通用基础知识>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>