

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787504537331

10位ISBN编号：7504537330

出版时间：2003-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心组织

页数：287

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

本书根据《国家职业标准—车工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书包括车工技师技能、高级技师技能2个部分，分别介绍了技师、高级技师应掌握的工作技能及相关知识，涉及工艺准备、工件加工、精度检验与误差分析、培训指导及管理等内容。

书籍目录

第一部分 技师技能 第一章 工艺准备 第一节 识图与绘图 第二节 制订加工工艺 第三
节 工件定位与夹紧 第四节 刀具准备 第五节 编制程序数控车床 第六节 设备维护
与保养 第二章 工件加工 第一节 大型精密轴类零件的加工 第二节 偏心件、曲轴的加工
第三节 复杂螺纹的车削 第四节 复杂套件的车削 第五节 工件加工数控车床 第三章
精度检验及误差分析 第四章 培训指导 第五章 管理 第一节 质量管理 第二节 生产管
理基本知识 第二部分 高级技师技能 第六章 工艺准备 第一节 识图与绘图 第二节 制订
加工工艺 第三节 工件定位与夹紧 第四节 刀具准备 第七章 工件加工 第一节 高难
度、高精度工件的加工 第二节 技术攻关与工艺改进 第三节 畸形工件的加工 第八章 精
度检验及误差分析 第九章 培训指导 附录 数控车床常用词汇英汉对照表 附录 常用外文资料英汉
对照表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>