

<<铸造工>>

图书基本信息

书名：<<铸造工>>

13位ISBN编号：9787504539878

10位ISBN编号：7504539872

出版时间：2004-6

出版时间：中国劳动出版社

作者：周文彬

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工>>

内容概要

为推动铸造工职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在铸造工从业人员中推行国家职业资格证书制度，劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准——铸造工》(以下简称《标准》)制定工作的基础上，组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了《国家职业资格培训教程——铸造工》(以下简称《教程》)。

《教程》紧贴《标准》，内容上，力求体现“以职业活动为导向，以职业技能为核心”的指导思想，突出职业培训特色；结构上，《教程》是针对铸造工职业活动的领域，按照模块化的方式，分初级、中级、高级、技师、高级技师5个级别进行编写的。

《教程》的基础知识部分内容覆盖《标准》的“基本要求”；技能部分的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

《国家职业资格培训教程——铸造工(初级技能中级技能高级技能)》适用于对初级、中级、高级铸造工的培训，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书由上海汇众汽车制造有限公司的周文彬、吕志军、邹镭、周卫东、胡朝晟、徐申江、高德明、黄兆鸿、彭年、蔡晓军编写，周文彬主编；太原重型机械集团技术中心的王礼主审。

<<铸造工>>

书籍目录

第一部分 铸造工初级技能	第一章 生产技术准备	第一节 工艺分析	第二节 材料准备
第三节 铸造合金熔炼	第四节 工装设备	第二章 工件铸造	第一节 造型制芯
第二节 浇注系统设置及浇注	第三章 缺陷分析与检验	第一节 缺陷分析	第二节 质量检验
第二部分 铸造工中级技能	第四章 生产技术准备	第一节 工艺分析	第二节 材料准备
第三节 铸造合金熔炼	第四节 工装设备	第五章 工件铸造	第一节 造型制芯
第二节 浇注系统设置及浇注	第六章 缺陷分析与检验	第一节 缺陷分析	第二节 质量检验
第三部分 铸造工高级技能	第七章 生产技术准备	第一节 工艺分析	第二节 材料准备
第三节 铸造合金熔炼	第四节 工装设备	第八章 工件铸造	第一节 造型制芯
第二节 浇注系统设置及浇注	第九章 缺陷分析与检验	第一节 缺陷分析	第二节 质量检验
参考文献			

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>