

<<锻造工>>

图书基本信息

书名：<<锻造工>>

13位ISBN编号：9787504540515

10位ISBN编号：750454051X

出版时间：2003-11-01

出版时间：中国劳动社会保障出版

作者：胡九锡

页数：288

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<锻造工>>

### 内容概要

《国家职业资格培训教程：锻造工（初级技能 中级技能 高级技能）》根据《国家职业标准——锻造工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

《国家职业资格培训教程：锻造工（初级技能 中级技能 高级技能）》包括初级技能、中级技能、高级技能3个部分，分别介绍了初级、中级、高级锻造工应掌握的工作技能及相关知识，涉及工艺准备、工件加工、锻件检验等内容。

<<锻造工>>

书籍目录

第一部分 锻造工初级技能第一章 工艺准备第一节 图样识读第二节 工艺规程第三节 锻造设备第四节 工模具第二章 工件加工第一节 材料加热第二节 锻造加工第三章 锻件检验第一节 正确使用量具和仪表第二节 一般锻件检验第二部分 锻造工中级技能第四章 工艺准备第一节 图样识读第二节 工艺规程第三节 锻造设备第四节 工模具第五章 工件加工第一节 材料加热第二节 锻造加工第六章 锻件检验第一节 正确使用量具及锻件内部质量检验第二节 产品缺陷分析第三部分 锻造工高级技能第七章 工艺准备第一节 图样识读第二节 工艺规程第三节 锻造设备第四节 工模具第八章 工件加工第一节 材料加热第二节 锻造加工第九章 锻件检验第一节 质量检验第二节 产品缺陷分析第十章 培训指导第一节 指导初级工第二节 指导中级工附录A 部分锤锻件锻出条件附录B 部分水压机锻件锻出条件

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>