第一图书网, tushu007.com

<<数控原理及系统>>

图书基本信息

书名：<<数控原理及系统>>

13位ISBN编号：9787504542076

10位ISBN编号：7504542075

出版时间：2004-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：叶伯生 编

页数：206

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书为全国高等职业技术院校数控类专业教材，供各类高职院校、技师学院、高级技校相关专业使用。
主要内容有：机床数控系统的基本概念、数控机床的程序编制、计算机数控系统的控制原理、计算机数控装置的组成与结构、计算机数控系统的位置测量装置、数控机床的进给驱动系统、数控技术的发展现状与趋势等。
　　本书也可用于高级技术人才培训。

<<数控原理及系统>>

书籍目录

第一章　机床数控系统的基本概念　§1—1 数控机床简介　§1—2 数控机床的组成和原理　§1—3 数控机床的分类　§1—4 数控机床（系统）的主要技术指标与功能第二章　数控机床的程序编制　§2—1 数控编程概述　§2—2 实现数控编程的相关规定与原则　§2—3 数控编程的数学处理　§2—4 数控铣床的编程第三章　计算机数控系统的控制原理　§3—1 概述　§3—2 零件程序的输入　§3—3 译码　§3—4 刀具半径补偿　§3—5 刀具长度补偿　§3—6 速度处理　§3—7 插补计算　§3—8 加减速控制　§3—9 位置控制原理　§3—10 误差补偿原理　§3—11 PLC控制原理第四章　计算机数控装置的组成与结构　§4—1 CNC装置的硬件　§4—2 CNC装置的软件　§4—3 典型CNC装置介绍第五章　计算机数控系统的位置测量装置　§5—1 概述　§5—2 光栅　§5—3 码盘　§5—4 旋转变压器和感应同步器　§5—5 磁栅第六章　数控机床的进给驱动系统　§6—1 概述　§6—2 伺服电动机及其调速　§6—3 典型进给伺服系统第七章　数控技术的发展现状与趋势　§7—1 机床数控系统发展历史　§7—2 数控技术的发展现状及趋势

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com