

<<数控编程>>

图书基本信息

书名：<<数控编程>>

13位ISBN编号：9787504542120

10位ISBN编号：7504542121

出版时间：2004-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：韩鸿鸾 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程>>

内容概要

本书为全国高等职业技术学院数控类专业教材，供各类高职院校、技师学院、高级技校相关专业使用。

主要内容有：数控编程基础、数控车床与车削中心的编程、数控铣床与铣削中心的编程、用户宏程序、常用数控设备编程、自动编程等。

本书也可用于高级技术人才培养。

<<数控编程>>

书籍目录

第一章 数控编程基础 1—1 数控编程概述 1—2 数控机床的坐标系 1—3 数控机床的有关功能 1—4 数控加工程序的格式与组成 1—5 数控机床上的有关点 1—6 刀具补偿功能 1—7 数控机床编程规 1—8 程序编制中的误差问题 1—9 编制程序时的工艺处理 1—10 手工编程中的数值计算思考与练习第二章 数控车床与车削中心的编程 2—1 直线插补的应用 2—2 圆弧程序的编制 2—3 螺纹加工 2—4 循环加工 2—5 子程序的应用 2—6 零点偏置 2—7 数控车削中心编程 2—8 数控车床编程举例思考与练习第三章 数控铣床与铣削中心的编程 3—1 一般工件的编程 3—2 刀具偏置功能 3—3 固定循环功能 3—4 子程序在加工中心编程上的应用 3—5 坐标系的旋转 3—6 极坐标编程与柱面坐标编程 3—7 螺旋线切削与螺纹加工 3—8 零点偏置与转移加工思考与练习第四章 用户宏程序 4—1 用户宏程序概述 4—2 A类型的用户宏程序 4—3 B类型的用户宏程序思考与练习第五章 常用数控设备编程 5—1 数控冲床编程 5—2 数控线切割机编程 5—3 数控立式磨床编程思考与练习第六章 自动编程 6—1 自动编程概述 6—2 探针编程介绍 6—3 CAD/CAM集成数控编程系统的应用 6—4 MasterCAM系统的应用思考与练习参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>