

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787504542663

10位ISBN编号：7504542660

出版时间：2004-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部 编

页数：174

字数：281000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

本书为全国高等职业技术学院机械类专业通用教材，供各类高职院校、技师学院、高级技校机械类专业使用。

主要包括：机械加工精度、机械加工表面质量、机床夹具、机械加工工艺规程的制订、典型零件工艺分析、复杂零件加工、机械装配工艺、金属切削基础知识与刀具、机械加工方法等。

本书也可用于高级技术人才培养。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

第一章 机械加工精度 1—1 加工精度的基本概念 1—2 影响加工精度的因素 1—3 保证加工精度的工艺措施 习题第二章 机械加工表面质量 2—1 表面质量对零件使用性能的影响 2—2 影响表面粗糙度的工艺因素 2—3 影响表面层物理、力学性能的因素 2—4 加工方法与相应的精度及表面质量 习题第三章 机床夹具 3—1 机床夹具概论 3—2 工件的定位 3—3 工件的夹紧 3—4 机床专用夹具 3—5 机床夹具的安装 习题第四章 机械加工工艺规程的制订 4—1 生产过程的基本概念 4—2 工艺规程及其制订的原则 4—3 制订工艺规程时要解决的主要问题 4—4 工艺尺寸链 4—5 工艺过程的技术经济性分析及时间定额 习题第五章 典型零件工艺分析 5—1 轴类零件加工工艺 5—2 套筒类零件加工工艺 5—3 箱体类零件加工工艺 习题第六章 复杂零件加工 6—1 曲轴零件加工 6—2 深孔加工 6—3 丝杠加工 习题第七章 机械装配工艺 7—1 机械产品的装配工艺和装配精度 7—2 装配尺寸链 7—3 保证装配精度的方法 7—4 装配的生产类型和组织形式 7—5 装配工艺规程的制订 习题第八章 金属切削基础知识与刀具 8—1 切削运动与切削用量 8—2 刀具材料与几何形状 8—3 切削力、切削温度与切削液 习题第九章 机械加工方法 9—1 车削加工 9—2 铣削加工 9—3 镗削加工 9—4 磨削加工 9—5 钻削加工 9—6 刨削加工 9—7 数控加工 习题

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>