

图书基本信息

书名：<<数控原理及系统习题册/全国高等职业院校数控类专业教材>>

13位ISBN编号：9787504542878

10位ISBN编号：7504542873

出版时间：2004-5

出版时间：叶伯生 中国劳动社会保障出版社 (2004-05出版)

作者：叶伯生 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《全国高等职业院校数控类专业教材：数控原理及系统习题册》结合机床数据系统的基本概论、数据机床的程序编制、计算机数控系统的控制原理等知识编写了相关练习题。

书籍目录

第一章机床数控系统的基本概念 一、填空题 二、判断题 三、选择题 四、名词解释 五、简答题 第二章数控机床的程序编制 一、填空题 二、判断题 三、选择题 四、名词解释 五、简答题 六、应用题 第三章计算机数控系统的控制原理 一、填空题 二、判断题 三、选择题 四、名词解释 五、简答题 六、应用题 第四章计算机数控装置的组成与结构 一、填空题 二、判断题 三、选择题 四、名词解释 五、简答题 第五章计算机数控系统的位置测量装置 一、填空题 二、判断题 三、选择题 四、名词解释 五、简答题 第六章数控机床的进给驱动系统 一、填空题 二、判断题 三、选择题 四、名词解释 五、简答题 第七章数控机床的发展现状与趋势 一、名词解释 二、简答题

章节摘录

版权页： 2.数控系统中插补预处理的内容主要包括_____。

A.零件程序的译码解释 B.刀补处理 C.实时分配各个进给轴在每个插补周期内的位移指令 D.速度处理 3.数控系统中插补处理的内容主要包括_____。

A.零件程序的译码解释 B.辅助功能、主轴功能、刀具功能处理 C.实时分配各个进给轴在每个插补周期内的位移指令 D.速度处理 4.数控系统中位置控制程序实现机床的_____。

A.切削运动 B.I/O控制 C.成型运动 D.各进给轴轨迹和速度控制 5.数控系统中PLC控制程序实现机床的_____。

A.切削运动 B.I/O控制 C.成型运动 D.各进给轴轨迹和速度控制 6.数控机床广泛应用异步串行通信接口传送数据，主要的接口标准有_____。

A.RS-232C B.MAP C.RS-422 7.数控系统中，一般应设置多个译码缓冲区的主要原因有_____。

A.刀具半径补偿的需要 B.译码的需要 C.有利于充分利用CPU的空闲时间 D.避免程序段间停顿、提高系统性能 8.译码处理的准则有_____。

A.刀具上一段运动的终点是下一段运动的起点 B.译码按刀具中心轨迹轮廓进行 C.译码以机床坐标系为基准 D.模态代码具有继承性 9.刀具半径补偿功能的作用在于_____。

A.计算加上补偿量以后的刀具中心轨迹 B.可以不考虑刀具的半径，直接按图样所给尺寸编程 C.可以直接按刀具中心轨迹编程 D.可以使粗加工的程序简化 10.刀具半径补偿功能是由_____完成的。

A.编程人员 B.数控单元 C.输入装置 D.操作人员 11.所谓插补就是根据输入线型和速度的要求，_____。

A.实时分配各轴在每个插补周期内的位移量 B.实时计算一个插补周期的轮廓步长 C.实时计算刀具相对于工件的合成进给速度 D.在轮廓的起点和终点之间，实时计算各个中间点的坐标 12.铣削加工圆弧的内表面，编程速度与刀具在零件表面切削点的进给速度的关系是_____。

A.前者>后者 B.前者

编辑推荐

《全国高等职业院校数控类专业教材:数控原理及系统习题册》由中国劳动社会保障出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>