

<<铣工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<铣工工艺学>>

13位ISBN编号：9787504543691

10位ISBN编号：7504543691

出版时间：2005-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：陈海魁

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工工艺学>>

内容概要

本习题册是全国中等职业技术学校机械类通用教材《铣工工艺学(第三版)》的配套用书。习题册紧扣教学要求,按照课本章节顺序编排,注重基础知识的巩固及基本能力的培养。知识点分布均衡,题型丰富多样,难易配置适当,适合不同程度的学习练习。

本习题册由陈海魁编写。

<<铣工工艺学>>

书籍目录

绪论第一章 铣削的基本知识第二章 平面和连接面的铣削第三章 台阶、沟槽、键槽的铣削和切断第四章 分度方法第五章 外花键、牙嵌式离合器的铣削第六章 在铣床上钻孔、铰孔和镗孔第七章 特形面和球面的铣削第八章 螺旋槽和凸轮的铣削第九章 圆柱齿轮和齿条的铣削第十章 直齿锥齿轮的铣削第十一章 刀具齿槽的铣削第十二章 铣床的结构、调整与精度检验第十三章 铣刀几何参数和铣削用量的选择第十四章 铣床夹具

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>