

<<电焊工>>

图书基本信息

书名：<<电焊工>>

13位ISBN编号：9787504543875

10位ISBN编号：750454387X

出版时间：2004-1

出版时间：中国劳动出版社

作者：芮树祥

页数：340

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电焊工>>

内容概要

本书由劳动和社会保障部教材办公室、上海市职业培训指导中心依据上海1+X职业技能鉴定考核细目电焊工（高级）组织编写。

本书从强化培养操作技能，掌握一门实用技术的角度出发，较好地体现了本职业当前最新的实用知识与操作技术，对于提高从业人员基本素质，掌握高级电焊工的核心内容与技能有直接的帮助和指导作用。

本书在编写中摒弃了传统教材只注重系统性、理论性和完整性的编写方法，而是根据本职业的工作特点，以培养学生能力，掌握实用操作技能为根本出发点，采用了模块化的编写方式。

主要内容包括：焊接接头的性能和焊接性试验、焊接接头力学性能试验和质量检验、焊接接头金相和耐腐蚀试验及焊条质量测定、异种金属及特殊金属焊接、典型金属结构焊接、高效焊接技术、焊接结构生产。

每一模块着重介绍相关专业理论知识与专业操作技能，使理论与实践得到有机地结合。

为便于读者掌握本教材的重点内容，教材每单元后附有模拟测试题及答案，用于检验、巩固所学知识及技能。

全书由芮树祥主编，简润富审稿。

本书用于电焊工(高级)职业技能培训与鉴定考核教材，也可供全国中等职业学校学生学习、掌握先进高级电焊工知识与技术，或企业开展高级技能人才鉴定考核培训、岗位培训使用。

书籍目录

第一单元 焊接接头的性能和焊接性试验(1) 第一节 焊接接头的基本知识(1) 第二节 焊接接头焊接性试验(20) 模拟测试题(45) 模拟测试题答案(48)第二单元 焊接接头力学性能试验和质量检验(50) 第一节 焊接接头力学性能试验(50) 第二节 焊接工艺评定(62) 第三节 焊缝表面质量检验(68) 第四节 焊缝内部质量检验(72) 模拟测试题(81) 模拟测试题答案(85)第三单元 焊接接头金相和耐腐蚀试验及焊条质量测定(87) 第一节 金相试验的分类和耐腐蚀试验(87) 第二节 焊条质量测定(91) 第三节 耐压试验和致密性试验(97) 模拟测试题(100) 模拟测试题答案(103)第四单元 异种金属及特殊金属的焊接(104) 第一节 异种金属焊接概述(104) 第二节 异种钢的焊接(110) 第三节 异种金属的焊接(143) 第四节 特殊金属的焊接(158) 模拟测试题(176) 模拟测试题答案(182)第五单元 典型金属结构的焊接(186) 第一节 压力容器的焊接(186) 第二节 梁、柱的焊接(220) 模拟测试题(237) 模拟测试题答案(240)第六单元 高效焊接技术(244) 第一节 高效焊接的特点和种类(244) 第二节 高效焊条电弧焊(251) 第三节 二氧化碳气体保护焊(258) 第四节 埋弧自动焊(298) 模拟测试题(315) 模拟测试题答案(317)第七单元 焊接结构生产管理(320) 第一节 焊接结构生产工艺规程(320) 第二节 焊接时间定额(323) 第三节 焊接材料定额(334) 模拟测试题(338) 模拟测试题答案(339)

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>