

<<制鞋针车工>>

图书基本信息

书名：<<制鞋针车工>>

13位ISBN编号：9787504544940

10位ISBN编号：7504544949

出版时间：2006-5

出版时间：中国劳动

作者：吴蕴珊

页数：89

字数：78000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制鞋针车工>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，中国劳动社会保障出版社组织编写了职业技能短期培训系列教材。

这套教材涉及第二产业和第三产业50多个职业（工种）。在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

适合15 - 30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。薄。

教材厚度薄，字数一般在10万字左右。教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用。

从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<制鞋针车工>>

内容概要

《制鞋针车工》首先介绍了制鞋针车工应掌握的基础知识，包括制鞋针车工岗位介绍、常用鞋帮材料及制帮工艺概述、针车车间生产设备及安全操作方法；然后介绍了制鞋针车工应掌握的操作技能，包括初级操作技能、中级操作技能、高级操作技能；最后介绍了针车车间品质检验与作业管理，总装实例及针车工艺流程。

《制鞋针车工》是单项职业能力鉴定教材，也可供各类职业学校、职业培训机构和鞋类生产制造企业在开展职业技能短期培训时使用。

<<制鞋针车工>>

书籍目录

第一章 制鞋针车工岗位介绍

思考题

第二章 常用鞋帮材料及制帮工艺概述

第一节 鞋帮常用材料

第二节 制帮工艺

思考题

第三章 针车车间生产设备及安全操作方法

第一节 针车设备的认识和使用

第二节 常用针车保养知识与简单故障排除

第三节 帮面制作过程中常用的其他设备

思考题

第四章 制鞋针车工操作技能

第一节 初级操作技能训练

第二节 中级操作技能训练

第三节 高级操作技能训练

思考题

第五章 针车车间品质检验与作业管理

第一节 针车车间品质检验

第二节 针车车间作业管理

思考题

第六章 总装实例及针车工艺流程

第一节 运动鞋鞋帮总装实例及针车工艺流程

第二节 皮鞋鞋帮总装实例及针车工艺流程

思考题

<<制鞋针车工>>

章节摘录

插图：跷镶的方法有两种。

一种是按照标志点（线）直接进行跷镶。

操作时，右手握住上压件，左手握住下压件；将上压件的中心点与下压件的中心点对正、粘合，以避免部件轴线不重合；然后沿着标志点（线），随着部件的弯曲形状逐段粘合；粘完中心点的一侧后再粘另一侧。

最后用榔头敲实、粘牢。另一种跷镶方法是将部件放在胎具上进行镶接。

所用胎具是模仿鞋楦形体制成的，其具体尺寸大于鞋楦尺寸。

2.帮里与帮里的镶接帮面的式样不同，帮里的结构也可能不一样。

从结构上看，帮里大致可以分为以下3类：（1）整帮里。

里料为天然皮革、仿皮材料、印花纺织材料、毡呢等，多用于平跟、中跟女式浅口鞋和棉鞋等产品（见图422）。

使用整块皮里时，帮面与帮里的结合可以采用冲里工艺，操作简便；但成本较高，皮里的出裁率较低。

用仿皮里代替天然皮里，不仅可以改善鞋腔的外观，无掉色染袜现象。

而且还可以降低成本。

可以使用翻缝工艺进行面里组合。

（2）分节式帮里。

里料由皮里、仿皮里、布里及其他里料组合而成，常用于长前脸满帮鞋（靴）和空腰式凉鞋等产品。

<<制鞋针车工>>

编辑推荐

《制鞋针车工》是根据《制鞋针车工职业能力鉴定规范》编写的，供各地在开展制鞋针车工单项职业能力考核、鉴定和培训时使用。

<<制鞋针车工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>