

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787504545428

10位ISBN编号：7504545422

出版时间：2004-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部教材办公室组织

页数：128

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

职业资格证书是就业通行证，国家职业技能鉴定的应试人数因此而日益攀升。

本书的读者对象是职业技能鉴定应试人员中的学生群体。

在内容上，根据考核要点的要求，逐条对读者进行鉴定前的强化训练；在形式上，根据考前科学的复习方式，逐步引领读者进入鉴定考核实战空间，并帮助读者到达胜利的彼岸。

本书包括应试指导、实战演练、亲临考场、理论知识强化4部分。

应试指导根据操作技能鉴定考核要求给出“技能鉴定考核试题形式”“试卷的组成及考核注意事项”“提高适应能力，考出好成绩”“考核内容”4项内容，旨在帮助和指导读者在考核前做好知识和心理等多方面的准备。

实战演练根据操作技能考核的要求，逐条对考核要点的操作技能进行具体指导，旨在使读者深入理解考核要点的要求，并熟练掌握考核要点要求的操作技能。

亲临考场通过完整的操作技能考核试卷使读者熟悉考试形式，了解考场规则、评分原则和标准，有针对性地进行考前准备。

理论知识强化根据理论知识鉴定考核要点的要求，给出理论知识考试复习重点内容，旨在帮助读者在考前对理论知识考核要点内容进行强化记忆，起到“临阵磨枪”的作用。

书籍目录

应试指导 技能鉴定考核试题形式 试卷的组成及考核注意事项 提高适应能力, 考出好成绩 考核内容
高级车工操作技能鉴定考核要点表 高级车工理论知识鉴定考核要点表 实战演练 考核要点1——三拐曲
轴 考核要点2——三线蜗杆轴 考核要点3——细长轴 考核要点4——中滑板丝杠 考核要点5——双偏
心丝杠 考核要点6——三线蜗杆套 考核要点7——薄壁套 考核要点8——深孔套 考核要点9——锥孔
齿轮 考核要点10——内双线梯形螺纹锥孔套 考核要点11——双线螺纹带轮套 考核要点12——三线螺
纹传动套 考核要点13——偏心锥孔盘 考核要点14——丝杠丝母对配 考核要点15——模板 考核要点16
——偏心十字轴 考核要点17——阀座 考核要点18——十字孔蜗杆轴 考核要点19——接头 考核要点20
——轴承座 考核要点21——数控典型零件加工亲临考场 试卷1 试卷2理论知识强化 考核范围1——液
压传动知识 考核范围2——机床电气控制知识 考核范围3——机构与机械零件知识 考核范围4——工
件定位和装夹知识 考核范围5——车削工艺知识 考核范围6——提高劳动生产率知识 考核范围7——
特种加工基本知识 考核范围8——企业管理知识

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>