

<<数控车工生产实践>>

图书基本信息

书名：<<数控车工生产实践>>

13位ISBN编号：9787504545480

10位ISBN编号：7504545481

出版时间：2006-11

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：仲小敏 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控车工生产实践>>

### 内容概要

本书与《车床数字控制》配套，供全国中等职业技术学校数控车工专业学生使用。本书以经济型数控车床为主，以课题的形式，重点介绍中级数控车工应掌握的基本技能及操作技巧。包括：数控车床操作与仿真、坐标系与对刀、简单轮廓面的加工、螺纹加工、槽类加工、孔加工、零件精度检验、数控车床日常维护和故障诊断等。

## <<数控车工生产实践>>

### 书籍目录

课题一 入门知识 课题二 数控机床的基本操作 § 2.1 SIEMENS 802S / 802C 控制面板操作 § 2.2 数控编程基本知识 § 2.3 数控车床刀架及工具系统 § 2.4 数控车床操作练习 课题三 数控机床坐标系的设置及对刀操作 § 3.1 数控机床坐标系的设置 § 3.2 对刀操作 课题四 轴类零件的数控加工 § 4.1 外圆、端面和台阶的数控加工 § 4.2 外圆锥的数控加工 课题五 切槽和切断 课题六 螺纹加工 课题七 套类零件的数控加工 § 7.1 钻孔、扩孔和铰孔 § 7.2 车削直通孔 § 7.3 车削台阶孔 § 7.4 车削平底孔和内沟槽 § 7.5 车内圆锥 课题八 SIEMENS 系统固定循环用法 课题九 特形面的数控加工 § 9.1 单一圆弧的加工 § 9.2 复合圆弧的加工 课题十 子程序的用法 课题十一 综合件加工 课题十二 数控机床的维护保养及常见故障处理 课题十三 数控机床数据通信 附录一 SINUMERIK 802S/C base line 指令表 附录二 JB/T 3208-1999 准备功能 G ; M 代码 附录三 车削加工的切削速度 (参考数值) 附录四 数控加工实习报告 附录五 数控车工加工题库 附录六 常用数控术语

<<数控车工生产实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>