第一图书网, tushu007.com

<<模具制造工>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工>>

13位ISBN编号：9787504547590

10位ISBN编号：750454759X

出版时间：2004-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：孙锡红 编

页数：364

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

职业资格证书制度的推行，对广大劳动者系统地学习相关职业的知识和技能，提高就业能力、工作能力和职业转换能力有着重要的作用和意义，也为企业合理用工以及劳动者自主择业提供了依据。
随着我国科技进步、产业结构调整以及市场经济的不断发展，特别是加入世界贸易组织以后，各种新兴职业不断涌现，传统职业的知识和技术也愈来愈多地融进当代新知识、新技术、新工艺的内容。
为适应新形势的发展，优化劳动力素质，上海市劳动和社会保障局在提升职业标准、完善技能鉴定方面做了积极的探索和尝试，推出了1+X的鉴定考核细目和题库。
1+X中的1代表国家职业标准和鉴定题库，X是为适应上海市经济发展的需要，对职业标准和题库进行的提升，包括增加了职业标准未覆盖的职业，也包括对传统职业的知识和技能要求的提高。
上海市职业标准的提升和1+X的鉴定模式，得到了国家劳动和社会保障部领导的肯定。
为配合上海市开展的1+X鉴定考核与培训的需要，劳动和社会保障部教材办公室、上海市职业培训指导中心联合组织有关方面的专家、技术人员共同编写了职业技术·职业资格培训系列教材。
职业技术·职业资格培训教材严格按照1+X鉴定考核细目进行编写，教材内容充分反映了当前从事职业活动所需要的最新核心知识与技能，较好地体现了科学性、先进性与超前性。
聘请编写1+X鉴定考核细目的专家，以及相关行业的专家参与教材的编审工作，保证了教材与鉴定考核细目和题库的紧密衔接。
职业技术·职业资格培训教材突出了适应职业技能培训的特色，按等级、分模块单元的编写模式，使学员通过学习与培训，不仅能够有助于通过鉴定考核，而且能够有针对性地系统学习，真正掌握本职业的实用技术与操作技能，从而实现我会做什么，而不只是我懂什么。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

《模具制造工（高级）》由劳动和社会保障部教材办公室、上海市职业培训指导中心依据上海1+X职业技能鉴定细目——模具制造工（高级）组织编写。
《模具制造工（高级）》从强化培养操作技能，掌握一门实用技术的角度出发，较好地体现了本职业当前最新的实用知识与操作技术，对于提高从业人员基本素质，掌握高级模具制造工的核心知识与技能有直接的帮助和指导作用。
《模具制造工（高级）》包括较复杂冲模、型腔模的设计与制造、模具的数控加工技术、模具的装配调试与修理、模具CAD/CAM应用技术等。
为便于读者掌握本教材的重点内容，教材每单元附有单元测试题及答案，全书附有知识考核模拟试卷和技能考核模拟试卷，用于检验和巩固所学知识与技能。

<<模具制造工>>

书籍目录

第一单元 较复杂冲模的设计与制造第一节 复合模的设计与制造第二节 级进模的设计与制造第三节 特种冲模和简易冲模的制造单元测试题单元测试题答案第二单元 较复杂型腔模的设计与制造第一节 注射模的设计与制造第二节 注射模的装配、试模与调整第三节 压铸模的设计与制造单元测试题单元测试题答案第三单元 模具的数控加工与机床刀夹具第一节 模具的电火花加工第二节 模具的数控线切割加工第三节 模具数控加工的刀夹具与编程基础单元测试题单元测试题答案第四单元 模具CAD/CAM应用技术第一节 模具CAD应用技术第二节 模具CAM应用技术单元测试题单元测试题答案第五单元 模具寿命与模具的修理第一节 冲压模具的寿命与修理第二节 塑料模具的寿命与修理单元测试题单元测试题答案知识考核模拟试卷（一）知识考核模拟试卷（二）知识考核模拟试卷（一）答案知识考核模拟试卷（二）答案技能考核模拟试卷（一）技能考核模拟试卷（二）

章节摘录

插图：（6）装配时应养成随时做装配记录的良好习惯。
记录装配原始数据，记录零件是否缺少，零件形状、尺寸公差等是否超差，零件装配后的装配基准误差数据、累积误差数据和实际装配修正数据等，以便于和相关部门联络，也有利于试模后做进一步的装配、修正、调整和总结。
二、收录机外壳注射模的装配1．型腔或型芯的装配和调整（1）确认动、定模板设计基准的统一性与装配基准的重合性。
将动、定模座内侧底面和四侧面进行油平、洗净、吹干，分别确认动、定模板座塑件制品的设计基准至模座的基准面尺寸是否与图样尺寸一致。
收录机外壳注射模的实际装配基准是以动、定模座的两个互成垂直的基准面作为装配基准（即由塑件制品的设计基准加工而成），关键是动、定模板座的制品设计基准至动、定模板座的装配基准面的距离是否正确和统一，此距离可通过三坐标测量仪测得。
同时，要检查动、定模板座的装配基准是否重合，如图2-37所示。
若有微量的误差可通过在铣床上使用铣刀或大平面油石对模板座基准面进行修正。
（2）确认型腔或型芯设计基准或装配基准的统一性。
因型腔和型芯的设计基准为制品的设计基准，应进一步确认型腔或型芯的设计基准（制品的设计基准）至安装基准面的尺寸是否符合图样尺寸或是否统一，若存在微量的误差可通过在成型磨床上进行修正，如图2-38所示。

编辑推荐

《模具制造工(高级)》可作为模具制造工（高级）职业技能培训与鉴定考核教材，也可供全国中等、高等职业技术学校学生学习、掌握先进的高级模具制造工知识与技术，或模具制造企业、社会培训机构进行岗位培训、在职培训使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com