

<<磨工>>

图书基本信息

书名：<<磨工>>

13位ISBN编号：9787504547682

10位ISBN编号：7504547689

出版时间：2005-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：高平行

页数：118

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

为推动磨工职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在磨工从业人员中推行国家职业资格证书制度，劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准——磨工》（以下简称《标准》）制定工作的基础上，组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了《国家职业资格培训教程——磨工》（以下简称《教程》）。

《教程》紧贴《标准》，内容上，力求体现“以职业活动为导向，以职业技能为核心”的指导思想，突出职业培训特色；结构上，针对磨工职业活动的领域，按照模块化的方式，分初级、中级、高级、技师、高级技师5个级别进行编写。

《教程》的基础知识部分内容涵盖《标准》的“基本要求”；技能部分的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

《国家职业资格培训教程——磨工（技师技能高级技师技能）》适用于对磨工技师、高级技师的培训，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书由高平行、黄忠元、顾力平、袁德宏、祝林、黄立平、李云龙、吴荣炳编写，高平行主编；马兴胜主审。

书籍目录

第一部分磨工技师工作技能第一章工艺准备第一节读图与绘图第二节制定加工工艺第三节工件定位与夹紧第四节磨具与量具的准备第五节设备维护与保养第二章工件加工第一节外圆磨削第二节内孔磨削第三节平面磨削第四节螺纹磨削第三章精度检验及误差分析第一节磨削质量第二节锥度检验第三节螺纹检验第四章管理工作与技术总结第一节质量管理第二节生产管理第三节技术总结的撰写第二部分磨工高级技师工作技能第五章工艺准备第一节读图与绘图第二节制定加工工艺第三节工件定位与夹紧第四节磨具与量具的准备第五节设备维护与保养第六章工件加工第一节高难度、高精度零件的加工第二节国内外磨削加工技术简介第七章质量分析第八章培训与指导第一节论文写作第二节论文答辩

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>