

<<锻造工>>

图书基本信息

书名：<<锻造工>>

13位ISBN编号：9787504548450

10位ISBN编号：7504548456

出版时间：2005-7

出版时间：中国劳动社会保障出版

作者：劳动和社会保障部教材办公室

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

实行职业资格证书制度是国家提高劳动者素质、增强劳动者就业能力的一项重要举措。为在锻造工从业人员中推行职业资格证书制度，劳动和社会保障部颁布了锻造工职业的《国家职业标准》（以下简称《标准》）。

以贯彻《标准》、服务培训、规范技能鉴定为目标，劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心按照标准-教材-题库相衔接的原则，根据《标准》的要求，组织编写了专用于国家职业技能鉴定培训的锻造工职业《国家职业资格培训教程》（以下简称《教程》）。

作为职业技能鉴定的指定辅导用书，《教程》的出版引起了社会有关方面的广泛关注，特别受到职业培训机构和应试人员的重视。

为了进一步满足培训单位和应试人员的需求，劳动和社会保障部教材办公室、中国劳动社会保障出版社依据《标准》和《教程》内容组织参与《标准》制定、《教程》编写、题库开发的有关专家编写了《职业技能鉴定指导——锻造工（初级中级高级）》（以下简称《指导》）作为该职业《教程》的配套用书，推荐使用。

《指导》遵循“考什么、编什么”的原则编写，通过对《教程》内容的细化和完善，力求达到联系培训与考核，为培训教学提供训练素材，为应试者提供检验标准的目的。

依据《教程》的内容，《指导》按照基础知识、初级、中级、高级4部分设置了学习重点、知识试题、技能试题及参考答案等内容，并配有知识和技能考核模拟试卷，以方便应试者了解鉴定的形式和难度要求。

编写《指导》有相当的难度，是一项探索性工作。

由于时间仓促，缺乏经验，不足之处在所难免，恳切欢迎各使用单位和个人提出宝贵意见和建议。

<<锻造工>>

内容概要

本书依据《国家职业标准——锻造工》编写，是《国家职业资格培训教程——锻造工》的配套用书。根据《国家职业资格培训教程——锻造工》的内容，分基础知识、初级、中级、高级4个部分，主要内容包括学习要点、知识试题、技能试题和参考答案等。

<<锻造工>>

书籍目录

第一部分 锻造工基础知识一、学习要点二、知识试题（一）判断题（二）单项选择题（三）多项选择题三、参考答案第二部分 初级锻造工一、学习要点二、知识试题（一）判断题（二）单项选择题（三）多项选择题三、技能试题四、模拟试卷知识考核模拟试卷技能考核模拟试卷五、参考答案第三部分 中级锻造工一、学习要点二、知识试题（一）判断题（二）单项选择题（三）多项选择题三、技能试题四、模拟试卷知识考核模拟试卷技能考核模拟试卷五、参考答案第四部分 高级锻造工一、学习要点二、知识试题（一）判断题（二）单项选择题（三）多项选择题三、技能试题四、模拟试卷知识考核模拟试卷技能考核模拟试卷五、参考答案

章节摘录

(一) 判断题下列判断题中正确的请打“√”，错误的请打“×”。

1. 职业道德涵盖了从业人员与服务对象、职业与职工、职业与职业之间的关系。
()
2. 职业道德是协调职工同事关系的法宝。
()
3. 任何企业要想在市场中获得生存和发展主要靠技术创新，与广大职工的职业道德觉悟提高无直接关系。
()
4. 职业素质是劳动者应具备的基本品质。
()
5. 职业素质的稳定性说明职业素质本身是恒定不变的。
()
6. 劳动纪律是指劳动者在劳动过程中应遵守的劳动规则和工作秩序。
()
7. 能够准确地表达物体的形状及其技术要求的图，称为图样。
()
8. 所谓正投影，就是当投影线互相平行，并与投影面成直角时，物体在投影面上所得的投影。
()
9. 所谓三视图，就是物体用正投影法在三个投影面上所得的投影。
()
10. 正投影能够正确表达物体的大小。
()
11. 直线的投影为直线。
()
12. 几何体无论形状多么复杂，都可看作由基本几何体组合而成。
()
13. 正六棱柱的底面如放成与其中任一投影面平行时，则该投影面上的投影的外形轮廓与其底面是全等的正六边形。
()
14. 圆球的三个投影均为圆，其直径与球的直径不相等。
()
15. 圆环投影中的轮廓线都是环面上相应转向轮廓线的投影。
()
16. 圆球被任意方向的截平面切割后，其截交线一定是圆。
()
17. 总体尺寸是确定组合体各部分大小和位置的尺寸。
()
18. 六个基本视图之间保持着与三视图相同的投影规律，即主、俯、仰、后长对正；主、左、右、后高平齐；俯、左、仰、右宽相等。
()
19. 假想将机件的倾斜部分旋转到水平位置，再向水平投影面投影所得到的视图，称为旋转视图。
()
20. 剖面图仅需画出机件被切断处的断面形状。
()
21. 局部放大图可画成视图、剖视图和剖面图，它与被放大部位的表达方法无关。
()
22. 如下偏差的绝对值大于上偏差，那么尺寸公差为负值。
()
23. 公差等级是确定尺寸精确程度的大小。
()
24. 孔的基本偏差从A~H为下偏差，J~ZC为上偏差。
()
25. 国家标准中规定基准孔的上偏差为零。
()

<<锻造工>>

编辑推荐

《锻造工：初级中级高级(用于国家职业技能鉴定)》是考核鉴定前培训和自学指导用书，也是各级各类职业技术学校锻造专业师生必备资料，还可供从事锻造工作的相关人员参考。

<<锻造工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>