

<<金属切削机床>>

图书基本信息

书名：<<金属切削机床>>

13位ISBN编号：9787504550514

10位ISBN编号：7504550515

出版时间：2005-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：宋玉鸣

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削机床>>

内容概要

本教材为劳动和社会保障部教材办公室组织编写，供高等职业技术学院、技师学院、高级技工学校机械类专业使用。

本教材选取每一类机床中的一种（台）使用普遍、结构典型、具有一定代表性的机床，进行介绍、分析，并进行总结、概括，进而归纳出机床的一般设计原理与设计原则，使学生对同类其他机床能做到举一反三。

另外，对机床的重要部件——也是机床主要部件，如机床的主轴变速箱和进给箱、主轴部件、机床导轨等单独成章介绍与分析，提高了学生分析问题、解决实际问题的能力。

同时：增加了数字控制机床的一章，介绍了数字控制机床的基本内容，使学生跟上时代前进的步伐。

<<金属切削机床>>

书籍目录

第一章 机床的基础知识 §1—1 机床的分类与型号 §1—2 机床上工件表面的成型方法 §1—3 机床的运动 §1—4 机床的传动 §1—5 机床的传动系统图 §1—6 机床转速图 §1—7 机床的精度第二章 X6132型万能卧式铣床 §2—1 机床的用途、运动联系及布局 §2—2 主运动传动链分析及其拟定的基本原理 §2—3 齿轮齿数的确定 §2—4 主轴变速箱 §2—5 机床的进给系统 §2—6 机床变速操纵机构 §2—7 分度头第三章 CA6140型卧式车床 §3—1 机床的用途和布局 §3—2 机床的传动系统 §3—3 机床主要部件的结构第四章 镗型卧式镗床 §4—1 机床的用途及运动 §4—2 主轴部件的结构 §4—3 机床的传动系统第五章 M1432A型万能外圆磨床 §5—1 M1432A型万能外圆磨床的用途及其运动 §5—2 机床的机械传动系统 §5—3 机床的液压传动 §5—4 机床主要部件的结构与调整第六章 机床的主轴箱和进给箱 §6—1 机床主轴转速数列和进给量数列 §6—2 机床电动机功率的确定 §6—3 机床变速机构的合理方案 §6—4 机床的基本变速机构 §6—5 机床典型变速箱实例分析 §6—6 机床进给传动系统的传动 §6—7 机床变速机构的操纵第七章 主轴部件 §7—1 机床主轴的特性及传动方式 §7—2 主轴的结构、材料及技术要求 §7—3 主轴的支承 §7—4 提高主轴部件性能的措施第八章 机床导轨 §8—1 机床导轨的作用及分类 §8—2 导轨应满足的要求 §8—3 导轨的材料 §8—4 滑动导轨的结构 §8—5 普通滑动导轨 §8—6 动压导轨 §8—7 静压导轨第九章 齿轮加工机床 §9—1 圆柱齿轮轮齿的形成方法 §9—2 Y3150E型滚齿机 §9—3 Y5132型插齿机 §9—4 圆柱齿轮精加工机床的工作原理 §9—5 圆锥齿轮加工机床简介第十章 C1312型单轴转塔自动车床 §10—1 自动车床概述 §10—2 机床的用途、布局及工作循环 §10—3 C1312型单轴转塔自动车床的传动与控制系统 §10—4 C1312型单轴转塔自动车床的典型机构第十一章 数字控制机床 §11—1 概述 §11—2 数控机床的分类 §11—3 数控机床的构成 §11—4 控制运动轨迹的插补原理 §11—5 程序编制技术概述第十二章 组合机床及自动线 §12—1 组合机床概述 §12—2 组合机床的通用部件 §12—3 组合机床的典型配置形式 §12—4 机床自动线简介附录 附表1 常用的传动系统图规定符号 附表2 各种常用传动比的适用齿数 附表3 金属切削机床类组型划分表 附表4 标准数列表 附表5 常用机床主参数及折算系数参考文献

<<金属切削机床>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>