

<<冷作钣金工>>

图书基本信息

书名：<<冷作钣金工>>

13位ISBN编号：9787504555465

10位ISBN编号：7504555460

出版时间：2006-11

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司

页数：59

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷作钣金工>>

### 内容概要

《职业培训计划培训大纲：冷作钣金工》由中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司组织制定。

为进一步贯彻《民办教育促进法》，更好地规范职业培训机构的办学行为，提高职业培训质量，劳动和社会保障部组织有关专家编制了《职业培训计划 培训大纲：冷作钣金工》（以下简称《培训计划培训大纲》）。

《冷作钣金工（职业培训计划 培训大纲）》从经济发展对从业人员的 yêu求出发，依据国家职业标准，结合职业培训特点，对职业培训目标、课时分配、教学内容等都作了明确规定。

本书是分等级进行编写的，每个等级的培训计划中包括培训目标、教学要求和教学计划安排，培训大纲中包括课程任务和说明、课时分配、理论知识部分教学要求及内容和操作技能部分教学要求及内容。

本书是在各有关专家和实际工作者的共同努力下完成的。

参加编审的主要人员为于永湘、滕长福、王希坤。

本书在编写过程中得到了机械工业教育发展中心、全国职业培训专业教学指导委员会机电专业委员会和中国机械工业教育协会技工教育分会等有关单位的大力支持，在此表示衷心感谢。

## <<冷作钣金工>>

### 书籍目录

初级冷作钣金工培训计划初级冷作钣金工培训大纲中级冷作钣金工培训计划中级冷作钣金工培训大纲  
高级冷作钣金工培训计划高级冷作钣金工培训大纲冷作钣金工技师培训计划冷作钣金工技师培训大纲  
冷作钣金工高级技师培训计划冷作钣金工高级技师培训大纲

## <<冷作钣金工>>

### 章节摘录

初级冷作钣金工培训计划 冷作钣金工 1.职业代码：6—04.04.01。

2.职业定义：对金属板材进行冷、热态成形和铆接加工的人员。

初级冷作钣金工培训计划 1.培训目标 1.1 总体目标 培养具备以下条件的人员：能够正确掌握冷作钣金基础知识和基本操作技能，能运用冷作钣金工的基本技能独立完成简单构件制作。

1.2 理论知识培训目标 依据《冷作钣金工国家职业标准》中对初级冷作钣金工的理论知识要求，通过培训，使培训对象掌握职业道德及相关法律法规知识，掌握机械制图基本知识、公差与配合、常用金属材料及热处理知识。

掌握冷作钣金工基础知识，能读懂一般零件图和简单装配图，熟悉冷作钣金工常用工具、设备的使用。

掌握线性尺寸的检测方法，并能用样板检测构件形状。

1.3 操作技能培训目标 依据《冷作钣金工国家职业标准》对初级冷作钣金工的操作技能要求，通过培训，使培训对象掌握冷作钣金工基本操作技能，能正确运用冷作钣金工的工具、量具、样板辅具及设备完成简单构件的制作。

.....

<<冷作钣金工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>