

<<CNC雕刻机操作技能>>

图书基本信息

书名：<<CNC雕刻机操作技能>>

13位ISBN编号：9787504556837

10位ISBN编号：7504556831

出版时间：2006-9

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：李渊志

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<CNC雕刻机操作技能>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。职业技能短期培训能够在短期内，使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，劳动和社会保障部教材办公室组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产50多个职业（工种）。

<<CNC雕刻机操作技能>>

内容概要

本书是根据《CNC雕刻机操作员单项技能鉴定标准》编写的，供各地在开展CNC雕刻机操作员单项职业能力考核、鉴定和培训时使用。

本书分为基础知识、初级操作技能、中级操作技能三个部分。

基础知识部分主要介绍了CNC雕刻及其应用、CNC雕刻系统、基础知识、绘图与编程基础知识等。

初级操作技能部分主要介绍了机床基本操作方法、基本雕刻流程、锥度平底刀修磨方法、加工程序管理编辑操作、雕刻控制操作、CNC雕刻机的使用、CNC雕刻机的维护与保养、典型加工实例等。

中级操作技能部分主要介绍了曲面修补与编程操作、CNC雕刻机操作、整体立铣刀的修磨方法、加工状态判断及调整、常见雕刻材料加工性能及试切加工、常见操作故障分析与处理等。

本书是单项职业能力鉴定教材，也可供各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

本书由李渊志、王永平、彭钊、杨东海、邱平基编写，李渊志主编；张保全审稿。

<<CNC雕刻机操作技能>>

书籍目录

基础知识篇 第1章?CNC雕刻及其应用 1.1 CNC雕刻的发展与特点 1.2 CNC雕刻的应用 第2章?CNC雕刻系统 2.1 CNC雕刻系统的组成 2.2 CNC雕刻机数控系统加工运动的特色 2.3 CNC雕刻机的分类、特点及应用 第3章?基础知识 3.1 制图基础知识 3.2 金属切削知识与刀具 3.3 常用测量工作 第4章?绘图与编程基础知识 4.1 平面绘图与编辑变换 4.2 抄图 4.3 刀具路径编程基础操作初级操作技能篇 第5章?机床基本操作方法 5.1 开启与关才机床 5.2 控制软件基本操作 5.3 手工控制机床 5.4 刀具装夹 5.5 工作装夹 5.6 切削准的使用 第6章?基本雕刻流程 6.1 雕刻加工流程 6.2 雕刻实例 第7章?锥度平底刀修磨方法 7.1 锥度平底刀 7.2 磨万机使用及校准 7.3 锥度平底刀磨制方法 7.4 锥度平底刀修磨方法 7.5 锥度一致性的保证 第8章?加工程序管理编辑操作 8.1 文件管理 8.2 编辑操作 8.3 视图操作 8.4 选取操作 8.5 雕刻方式选择 8.6 加工速度优化处理 第9章?雕刻控制操作 第10章?CNC雕刻机的使用、维护与保养 第11章?典型加工实例中级操作技能篇 第12章?曲面修补与编程操作 第13章?CNC雕刻机操作 第14章?整体立铣刀的修磨方法 第15章?加工状态判断及调整 第16章?常见雕刻材料加工性能及试切加工 第17章?常见操作故障分析与处理

<<CNC雕刻机操作技能>>

章节摘录

4.2 抄图 4.2.1 抄图的应用 (1) 抄图的概念及目的。

目前CNC雕刻机的使用者在平面雕刻加工业务中，基本不进行原创设计加工工作，他们的主要工作方式是“仿形设计”（按上游客户提供的原型绘图），通过“仿形设计”获得二维图形的过程称为“抄图”，抄图为CNC雕刻机的雕刻加工提供设计数据。

“仿形设计”是雕刻设计最常用的工作方式之一。

抄图是一种“依样画葫芦”的雕刻设计工作方式，在很多行业中，抄图这一过程是必不可少的，由于产品形态复杂且多为翻样，无精确数据可循，因此，只能通过抄图的方法得到雕刻设计数据。

抄图是一种以实物经过平面扫描仪扫描得到的图像作为参照物，利用雕刻CAD / CAM软件的各种绘图和编辑功能提取图像中轮廓的边界线的雕刻数据获得方法，其目的是构造出其轮廓的外形以便填充刀具路径。

抄图得到的图形是雕刻的前提条件，它直接影响到以后雕刻成品质量的好坏。

<<CNC雕刻机操作技能>>

编辑推荐

《CNC雕刻机操作技能》适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<CNC雕刻机操作技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>