

<<公差配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787504557384

10位ISBN编号：7504557382

出版时间：2006-7

出版时间：中国劳动（社会保障）出版社

作者：乔元信

页数：181

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;公差配合与技术测量&gt;&gt;

## 前言

为了贯彻落实全国职业教育工作会议精神，切实解决目前机械设计制造类专业（包括数控技术、模具设计与制造）教材不能满足高等职业技术学院教学改革和培养高等技术应用型人才需要的问题，劳动和社会保障部教材办公室组织一批学术水平高、教学经验丰富、实践能力强的教师与行业、企业一线专家，在充分调研的基础上，共同研究、制订机械设计制造类专业培养计划和教学大纲，并编写了相关课程的教材，共有40余种。

在教材的编写过程中，我们贯彻了以下编写原则：一是充分汲取高等职业技术学院在探索培养高等技术应用型人才方面取得的成功经验和教学成果，从职业（岗位）分析入手，构建培养计划，确定相关课程的教学目标；二是以国家职业标准为依据，使内容分别涵盖数控车工、数控铣工、加工中心操作工、车工、工具钳工、制图员等国家职业标准的相关要求；三是贯彻先进的教学理念，以技能训练为主线、相关知识为支撑，较好地处理了理论教学与技能训练的关系，切实落实“管用、够用、适用”的教学指导思想；四是突出教材的先进性，较多地编入新技术、新设备、新材料、新工艺的内容，以期缩短学校教育与企业需要的距离，更好地满足企业用人的需要；五是以实际案例为切入点，并尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，提高学生的学习兴趣。

在上述教材的编写过程中，得到有关省市教育部门、劳动和社会保障部门以及一些高等职业技术学院的大力支持，教材的诸位主编、参编、主审等做了大量的工作，在此我们表示衷心的感谢！同时，恳切希望广大读者对教材提出宝贵的意见和建议，以便修订时加以完善。

## <<公差配合与技术测量>>

### 内容概要

《公差配合与技术测量》主要内容包括概论、极限配合及尺寸检测、检测形位误差、检测表面粗糙度以及其他常用零件的检测等。

《公差配合与技术测量》为高等职业院校机械设计制造类专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校机械设计制造类专业教材，或作为自学用书。

## &lt;&lt;公差配合与技术测量&gt;&gt;

## 书籍目录

模块一?概论1任务1?认识互换性及公差1任务2?了解标准化和几何量检测5任务3?了解本课程9思考与练习10模块二?极限配合及尺寸检测11任务1?认识孔、轴的尺寸12任务2?使用游标卡尺15任务3?识读偏差21任务4?使用千分尺24任务5?认识尺寸公差28任务6?认识基本偏差35任务7?认识配合40任务8?识读和选用公差带及配合48任务9?确定验收极限53思考与练习57模块三?检测形位误差59任务1?认识检测形位误差的常用量具和量仪60任务2?识读形状公差的标注65任务3?检测直线度误差75任务4?检测平面度误差79任务5?检测圆度和圆柱度误差81任务6?检测线轮廓度和面轮廓度误差86任务7?识读位置公差的标注88任务8?检测平行度误差96任务9?检测垂直度误差和倾斜度误差101任务10?检测位置度、同轴度和对称度误差108任务11?检测跳动位置误差113思考与练习119模块四?检测表面粗糙度122任务1?识读表面粗糙度代号123任务2?标注表面粗糙度代号129任务3?选用与检测表面粗糙度134思考与练习139模块五?其他常用零件的检测140任务1?检测圆锥角度或锥度140任务2?检测普通螺纹152任务3?检测梯形螺纹162任务4?检测圆柱齿轮170思考与练习177附表1?孔的基本偏差数值 ( GB / T1800 . 3-1998 ) 178附表2?轴的基本偏差数值 ( GB / T1800 . 3-1998 ) 180

## &lt;&lt;公差配合与技术测量&gt;&gt;

## 章节摘录

(4) 提压测量杆的次数不要过多, 距离不要过大, 以免损坏机件及加剧零件磨损。

(5) 表架要放稳, 以免百分表落地摔坏。

使用磁性表座时要注意表座的旋钮位置。

(6) 为避免剧烈振动和碰撞, 不要使测量头突然撞击在被测表面上, 以防测量杆弯曲变形, 更不能敲打表的任何部位。

(7) 严防水、油、灰尘等进入表内: 不要随便拆卸表的后盖。

百分表使用完毕, 要擦净放回盒内, 使测量杆处于自由状态, 以免表内弹簧失效。

(13) 数显百分表新式的百分表用数字计数器计数和读数, 称其为数显百分表(见图3-7)。

数显百分表可在其测量范围内任意给定位置, 按动表体2上的置零钮3使显示屏1上的读数置零, 然后直接读出被测工件尺寸的正、负偏差值。

保持钮4可使其正、负偏差值保持不变。

应用米英制转换钮5可使其测量单位实现米英制的转换。

对于电池的电压不足、测杆位移超越和传感器指示线不洁等都能以闪光信号报警。

所有电源普遍采用内接的纽扣式电池。

数显百分表的测量范围是0—30mm, 分辨率为0.01mm。

数显百分表的特点是体积小、质量轻、功耗小和测量速度快, 结构为机电一体化设计, 对环境有良好的适应能力, 非常适于现场使用。

5. 认识坐标测量机 三坐标测量机的主体结构如图3-8所示。

测头可以沿3个坐标轴x, y, z方向自由移动, 到达任意一个测点, 并由测量系统测出该点的坐标位置

。

<<公差配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>