

<<焊工知识与技能>>

图书基本信息

书名：<<焊工知识与技能>>

13位ISBN编号：9787504558114

10位ISBN编号：7504558117

出版时间：2007-2

出版时间：中国劳动

作者：武建设

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊工知识与技能>>

内容概要

本书主要内容有：入门知识、焊接电弧及弧焊电源、焊条电弧焊、气焊与气割、埋弧焊、熔化极气体保护焊、钨极氩弧焊、碳弧气刨、电渣焊、焊接缺陷及检验。

本书适合与目前的各类中级工的教材配套使用，可以满足以下复合工种教学：中级车工与初级铣工、初级钳工或初级磨工复合；中级钳工与初级维修电工或初级焊工复合；中级焊工与初级钳工或初级维修电工复合；中级维修电工与初级钳工复合。

<<焊工知识与技能>>

书籍目录

第一单元?入门知识 课题一?焊接结构生产工艺流程 课题二?安全文明生产及劳动保护第二单元?焊接电弧及弧焊电源 课题一?焊条电弧焊设备 课题二?焊接电弧的引燃第三单元?焊条电弧焊 课题一?板对接平焊 课题二?板对接平焊、单面焊双面成形 课题三?管板T形接头(插入式)焊接 课题四?管对接水平转动单面焊双面成形 课题五?板对接其他位置焊接、单面焊双面成形第四单元?气焊与气割 课题一?气焊、气割设备及工具 课题二?气焊火焰的点燃、调节和熄灭 课题三?平对接气焊 课题四?手工气割的基本操作技术 课题五?管、板的氧—乙炔手工气割第五单元?埋弧焊 课题一?埋弧焊设备及焊接材料 课题二?板对接平焊位置双面焊第六单元?熔化极气体保护焊 课题一?焊接设备及焊接材料 课题二?板对接平焊,单面焊双面成形 课题三?板管T形接头垂直俯位角接焊 课题四?管对接水平转动焊第七单元?钨极氩弧焊 课题一?钨极氩弧焊平敷焊 课题二?板对接平焊,单面焊双面成形 课题三?板管T形接头垂直俯位焊 课题四?管对接水平转动焊第八单元?碳弧气刨 课题一?碳弧气刨基本技能训练 课题二?碳弧气刨清根 课题三?用碳弧气刨刨除各种焊接缺陷第九单元?电渣焊 课题一?电渣焊基本技能训练 课题二?板接单丝电渣焊第十单元?焊接缺陷及检验 课题一?焊接缺陷与外观检查 课题二?焊接缺陷产生的原因及防止方法 课题三?焊接检验

<<焊工知识与技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>