

<<金属切削原理与刀具习题册>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具习题册>>

13位ISBN编号：9787504558237

10位ISBN编号：7504558230

出版时间：2006-9

出版时间：中国劳动

作者：洪惠良

页数：49

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属切削原理与刀具习题册>>

内容概要

本习题册与国家级职业教育规划教材——《金属切削原理与刀具》配套使用。习题册内容紧扣教材的能力目标要求，既注重基础知识的巩固，又强调基本能力的培养。题型全面，题量充足，作业练习和综合试卷相互衔接，并涵盖国家职业标准要求的相关内容。可供高等职业院校、成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校学生使用。本习题册由洪惠良主编，张忠华、陈宏、吴军参编，由杜兰萍审稿。

<<金属切削原理与刀具习题册>>

书籍目录

模块一 刀具材料与切削加工基础知识 课题1 刀具材料的选用 课题2 切削运动和切削用量 课题3 刀具的组成及其主要角度 课题4 常用车刀的绘制及刃磨 课题5 车刀的工作角度
模块二 金属切削加工中的主要现象及规律 课题1 切削中的变形 课题2 切屑的种类及断屑 课题3 积屑瘤 课题4 加工硬化 课题5 切削力与切削热 课题6 刀具磨损与刀具耐用度
模块三 金属切削加工质量及刀具几何参数的选择 课题1 工件材料的切削加工性 课题2 已加工表面质量 课题3 刀具几何参数的合理选择
模块四 车刀 课题1 机械夹固式车刀及其使用 课题2 径向成形车刀
模块五 孔加工刀具 课题1 标准麻花钻 课题2 标准麻花钻的修磨与群钻 课题3 深孔加工刀具与铰刀
模块六 铣刀 课题1 铣刀的种类和用途 课题2 铣刀的几何参数和铣削用量
模块七 螺纹刀具与砂轮 课题1 螺纹刀具 课题2 砂轮的合理选择
模块八 数控机床用刀具 课题1 数控车床用刀具 课题2 数控铣床用刀具 课题3 数控加工中心用刀具
综合试卷一 综合试卷二 综合试卷三 综合试卷四 综合试卷五

<<金属切削原理与刀具习题册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>