

<<助理玩具设计师>>

图书基本信息

书名：<<助理玩具设计师>>

13位ISBN编号：9787504558350

10位ISBN编号：7504558354

出版时间：2006-12

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心

页数：203

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<助理玩具设计师>>

前言

玩具设计师是劳动和社会保障部2005年正式向社会发布的新职业。

为推动玩具设计师职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在玩具设计师从业人员中推行国家职业资格证书制度，中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准——玩具设计师》（以下简称《标准》）制定工作的基础上，委托中国玩具协会组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了《国家职业资格培训教程——玩具设计师》（以下简称《教程》）。

《教程》紧贴《标准》，内容上，力求体现“以职业活动为导向，以职业能力为核心”的指导思想，突出职业培训特色；结构上，针对玩具设计师职业活动的领域，按照模块化的方式，分玩具设计师、助理玩具设计师、玩具设计师、高级玩具设计师4个级别进行编写。

由于玩具行业的产品品种繁多，技术特点跨度大，因此，本《教程》分为毛绒玩具、木制玩具、塑胶玩具和童车类儿童用品四大类玩具进行介绍。

《教程》的基础知识部分内容涵盖《标准》的“基本要求”；技能部分的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

《国家职业资格培训教程——高级玩具设计师》适用于对高级玩具设计师的培训，是职业技能鉴定的推荐辅导用书。

由于时间仓促，不足之处在所难免，欢迎读者提出宝贵意见和建议。

<<助理玩具设计师>>

内容概要

本书根据《国家职业标准——玩具设计师》的要求，由中国就业培训技术指导中心和中国玩具协会按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的推荐辅导用书。

本书介绍了助理玩具设计师应掌握的工作技能及相关知识，涉及产品分析、产品设计表达、产品设计实施等内容。

<<助理玩具设计师>>

书籍目录

第一章?产品分析 第一节?识读来图产品的技术文件 ?图样的第一角画法和第三角画法 ?来图设计的特点 ?来图设计毛绒玩具的图样及工艺文件识读分析 ?来图设计木制玩具的设计特点 ?塑胶玩具的来图设计应考虑的问题 ?来图设计童车产品的图样及工艺文件特点 第二节?来图设计产品的外观分析 ?来图设计毛绒玩具的外观分析 ?来图设计木制玩具的外观分析 ?来图设计塑胶玩具的外观分析 ?来图设计童车产品的外观分析 ?玩具材料、颜色和表面处理的搭配效果 第三节?玩具功能分析 ?产品设计与市场定位 ?产品设计构思的过程 ?来图设计毛绒玩具的安全性、可靠性和功能项目 ?来图设计木制玩具的安全性、可靠性和功能项目 ?来图设计塑胶玩具的安全性、可靠性和功能项目 ?来图设计童车的安全性、可靠性和功能项目 第二章?产品设计表达 第一节?玩具设计准备 ?来图设计毛绒玩具设计草图的绘制 ?来图设计木制玩具设计草图的绘制 ?塑胶玩具平面图的绘制 ?来图设计童车产品设计草图的绘制 ?玩具计算机辅助设计软件的使用方法 ?毛绒玩具生产工艺规程的编制 ?木制玩具生产工艺规程的编制 ?塑胶玩具生产工艺规程的编制 ?童车产品生产工艺规程的编制 第二节?绘制玩具产品工作图 ?毛绒玩具功能部件的设计特点 ?木制玩具功能部件的设计特点 ?塑胶玩具功能部件的设计特点 ?童车类儿童用品功能部件的设计特点 ?产品部装图的内容 ?产品部装图的绘制 ?产品部装图的零部件序号和明细栏 第三节?审核玩具产品工作图 ?图样尺寸和标注的审核 ?毛绒玩具加工工艺性的审核 ?木制玩具加工工艺性的审核 ?塑胶玩具加工工艺性的审核 ?童车类儿童用品加工工艺性的审核 第四节?深化设计 ?玩具产品系列化设计的基本知识 ?毛绒玩具系列化设计的特点 ?木制玩具系列化设计的特点 ?塑胶玩具系列化设计的特点 ?童车产品系列化设计的特点 ?玩具材料的理化性能 ?玩具表面装饰的通用知识 ?玩具材料、颜色和装饰的设计修改 第三章?产品设计实施 第一节?玩具产品加工 ?产品使用说明书的编写 ?毛绒玩具的产品说明书 ?木制玩具产品使用说明书的编制 ?塑胶玩具的产品说明书(案例) ?童车产品使用方法、标签、安全警示等说明文字的编写内容 ?原材料用量的核算 第二节?玩具产品验收 ?玩具的主要功能指标 ?木制玩具的功能指标 ?童车产品的主要功能指标 ?毛绒玩具的产品验收 ?塑胶玩具功能指标的检测 ?童车产品功能指标的检测 参考文献

<<助理玩具设计师>>

章节摘录

2. 童车产品工艺规程的编制方法 在实际生产中, 对于不同的童车产品, 由于其结构、功能和档次不同, 常需采用不同的加工方法, 经过一系列不同的加工方式才能组装成成品。即使是同一类型的产品, 由于生产条件不同, 加工工艺也不完全相同。但在一定的生产条件下, 总可以找到一种比较合理的加工方案适应产品的需要。因此, 制定工艺规程时, 要从工厂现有的生产设备和零件的生产批量出发, 在保证产品质量的前提下, 考虑到提高生产率、降低成本和改善劳动条件等方面后, 择优制定。

3. 童车产品工艺规程的主要内容和制定步骤 (1) 对零件进行工艺分析 工艺分析就是从加工制造的角度对零件的技术要求、结构工艺性及材料的加工性能等进行分析研究。

(2) 制定零件加工工艺路线 工艺路线是制定工艺规程中最重要的内容, 它包括选择零件的表面和安排加工、装配、注塑工艺等。

4. 童车产品制定工艺规程需注意的重点 (1) 由若干个零部件组成的产品, 其精度为各零部件精度的总体反映。

设计者按照产品的使用性能和要求。

提出各项技术条件。

生产工程师必须掌握零件精度与总体精度之间的联系, 采取合理的工艺措施, 使用合理的布局和工装夹具, 以保证每个零件的精度要求。

(2) 每一个加工工序不可避免地会产生加工和制作误差。

如何减少误差。

在哪些工序点设定检验, 使用何种检验工具等问题, 都必须全面考虑, 合理布局。

(3) 除了几何形状和尺寸之外, 有的零件需对表面质量和内部性能进行检验。

对于塑料零件, 在工艺规程里需详细规定使用的材料及牌号、回料的配比比例、各段注塑压力、成形周期、产品单重公差要求以及重点检查的尺寸。

需要注意的还有对塑料件飞边的处理, 对于有特殊受力要求的零件, 不允许用利器修飞边, 只能用圆棒轮。

(4) 在制定工艺规程时, 还应该注意, 随着科学技术的迅速发展, 新材料和新工艺不断涌现, 电子计算机、自动化和半自动化的推广应用, 已使零件的制造工艺和装配工艺发生了很多变化, 因此在制定工艺规程时要注意其先进性。

<<助理玩具设计师>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>