

<<模具装配、调试与维修>>

图书基本信息

书名：<<模具装配、调试与维修>>

13位ISBN编号：9787504558497

10位ISBN编号：7504558494

出版时间：2007-1

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：137

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具装配、调试与维修>>

前言

为了贯彻落实全国职业教育工作会议精神，切实解决目前机械设计制造类专业（包括数控技术、模具设计与制造）教材不能满足高等职业技术学院教学改革和培养高等技术应用型人才需要的问题，劳动和社会保障部教材办公室组织一批学术水平高、教学经验丰富、实践能力强的教师与行业、企业一线专家，在充分调研的基础上，共同研究、制订机械设计制造类专业培养计划和教学大纲，并编写了相关课程的教材，共有40余种。

在教材的编写过程中，我们贯彻了以下编写原则：一是充分汲取高等职业技术学院在探索培养高等技术应用型人才方面取得的成功经验和教学成果，从职业（岗位）分析入手，构建培养计划，确定相关课程的教学目标；二是以国家职业标准为依据，使内容分别涵盖数控车工、数控铣工、加工中心操作工、车工、工具钳工、制图员等国家职业标准的相关要求，三是贯彻先进的教学理念，以技能训练为主线、相关知识为支撑，较好地处理了理论教学与技能训练的关系，切实落实“管用、够用、适用的教学指导思想；四是突出教材的先进性，较多地编入新技术、新设备、新材料、新工艺的内容，以期缩短学校教育与企业需要的距离，更好地满足企业用人的需要；五是以实际案例为切入点，并尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，提高学生的学习兴趣。

在上述教材的编写过程中，得到有关省市教育部门、劳动和社会保障部门以及一些高等职业技术学院的大力支持，教材的诸位主编、参编、主审等做了大量的工作，在此我们表示衷心的感谢！同时，恳切希望广大读者对教材提出宝贵的意见和建议，以便修订时加以完善。

<<模具装配、调试与维修>>

内容概要

本书根据高等职业技术学院教学计划和教学大纲，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。
主要内容包括：冲模装配，塑料模装配，冲模的安装、调试与维修，塑料模的安装、调试与维修等。

<<模具装配、调试与维修>>

书籍目录

模块一?冲模装配 任务一?单工序冲裁模装配 任务二?复合式冲裁模装配 任务三?多工位级进模装配
模块二?塑料模装配 任务一?热固性塑料注射模装配 任务二?热塑性塑料注射模装配 模块三?冲模的安
装、调试与维修 任务一?冲模的安装 任务二?冲模的调试 任务三?冲模的维护与修理 模块四?塑料模
的安装、调试与维修 任务一?塑料模的安装 任务二?注射模在注射机上的调试 任务三?塑料模的维
护、保养与修理

<<模具装配、调试与维修>>

章节摘录

模块一?冲模装配 任务一?单工序冲裁模装配 一、任务描述 本任务主要介绍单工序冲裁模的装配工艺与要求以及各类模架的装配、检测方法,要求重点掌握如图1-1所示电度表固定卸料冲孔模的装配工艺过程。

如图1~1所示的电度表固定卸料冲孔模,其冲裁材料为H62黄铜板,厚度为2 mm,该模具结构特点为:模具为中间式导柱导套,凹模采用镶拼形式,两凸模采用压入法安装在固定板上,再反铆接,卸料板用弹簧弹性卸料。

二、任务分析 根据任务描述,首先确定任务研究对象是一副电度表固定卸料冲孔模。由图1—1模具结构可知,该模具具有导向装置,其结构简单,主要由模架,冲孔凸、凹模,卸料装置等组成。

从模具结构分析,影响模具装配质量的因素主要有以下几个方面:一是导柱垂直度,二是冲孔凸模与凸模固定板装配基面的垂直度,三是凸模与凹模的间隙均匀性,四是卸料板定位位置的准确性。

那么,怎样来保证模具的装配质量呢?

首先必须了解冲模装配的基本知识。

三、知识链接 冲模装配是冲模制造中的关键工序。

冲模装配质量如何,将直接影响到制件的质量、冲模的技术状态和使用寿命。

冲模装配过程中,钳工的主要工作是把已加工好的冲模零件按装配图的技术要求装配,修整成一副完整、合格的优质模具。

1. 冲模装配的技术要求和特点 在冲模制造中,为确保冲模必要的装配精度,发挥良好的技术状态和维持应有的使用寿命,除保证冲模零件的加工精度外,在装配方面也应达到规定的技术要求。

模具装配的技术要求,包括模具外观、安装尺寸和总体装配精度。

.....

<<模具装配、调试与维修>>

编辑推荐

《模具装配、调试与维修（模具设计与制造类）》较多地编入新技术、新设备、新材料、新工艺的内容，以期缩短学校教育与企业需要的距离，更好地满足企业用人的需要。

其次，以实际案例为切入点，并尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，提高学生的学习兴趣。

<<模具装配、调试与维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>