

<<数控机床工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<数控机床工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504558510

10位ISBN编号：7504558516

出版时间：2006-12

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：349

字数：487000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床工（中级）>>

内容概要

本教材由劳动和社会保障部办公室、上海市职业技术培训教材编审委员会依据上海1+X职业技能鉴定考核细目——数控机床工（国家职业资格四级）组织编写。

《数控机床工（中级）》从强化培养操作技能，掌握一门实用技术的角度出发，较好地体现了本职业当前最新的实用知识与操作技术，对于提高从业人员基本素质，掌握中级数控机床工的核心知识与技能有直接的帮助和指导作用。

??本教材在编写中根据本职业的工作特点，从掌握实用操作技能，以能力培养为根本出发点，采用模块化的编写方式。

《数控机床工（中级）》分为8个单元，主要内容包括：数控机床简介、数控加工工艺基础、数控加工工艺分析、数控车床编程、数控铣床编程、模拟仿真软件操作、数控机床操作、常用量具的使用与机床日常保养等。

为便于读者掌握本教材的重点内容，部分单元后附有单元测试题及答案，《数控机床工（中级）》后附有一体化考核模拟试卷，用于检验和巩固所学知识 with 技能。

??本教材由李蓓华担任主编。

编写人员具体分工为：李蓓华（第2、3、4、5、8单元和技能考核模拟试卷）、邓时鸣（第6、7单元）、高琪（第4单元）、高鸣（第1、3单元）。

《数控机床工（中级）》由郑民章审定。

??本教材可作为数控机床工（国家职业资格四级）职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校师生，以及相关专业人员参加岗位培训、就业培训使用。

<<数控机床工（中级）>>

书籍目录

第1单元?数控机床简介 1.1?数控机床概述 1.2?数控机床的分类 1.3?数控机床的特点及应用范围 1.4?数控机床的发展 单元测试题 单元测试题答案第2单元?数控加工工艺基础 2.1?数控加工工艺概述 2.2?数控切削加工基础知识 2.3?工件的定位与夹紧 2.4?数控机床常用刀具 单元测试题 单元测试题答案第3单元?数控加工工艺分析 3.1?数控编程的基本概念 3.2?数控机床的坐标系 3.3?数控系统的功能指令 3.4?数控加工工艺分析 3.5?数控编程中的数值处理 单元测试题 单元测试题答案第4单元?数控车床编程 4.1?数控车床编程基础 4.2?数控车床基本编程方法 4.3?刀具补偿 4.4?编程示例 单元测试题 单元测试题答案第5单元?数控铣床编程 5.1?数控铣床编程基础 5.2?数控铣床基本编程方法 5.3?刀具补偿 5.4?编程示例 单元测试题 单元测试题答案第6单元?模拟仿真软件操作 6.1?仿真软件概述 6.2?FANUC - Oi仿真系统操作 6.3?PA8000 - NT仿真系统操作第7单元?数控机床操作 7.1?FANUC - Oi系统数控车床（HM - 001）操作 7.2?FANUC - Oi系统数控铣床（FA - 32M）操作 7.3?PA8000 - LW系统数控机床（FA - 32T, FA - 32M）操作第8单元?常用量具的使用与机床日常保养 8.1?常用量具的使用 8.2?数控机床的日常维护《数控机床工》（中级）鉴定模式考核模拟试卷（一）考核模拟试卷（二）

<<数控机床工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>