

<<高级焊工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<高级焊工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787504559548

10位ISBN编号：7504559547

出版时间：2007-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：胡辉煌

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;高级焊工工艺与技能训练&gt;&gt;

## 内容概要

进入21世纪以来,我国现代制造业迅速发展,随着技术创新和市场需要,对产品的加工工艺要求越来越高,但劳动者素质偏低,技能人才,尤其是高级技能人才匮乏已成为制约我国制造业发展的突出问题。

为了解决这一矛盾,2005年国务院颁发了《国务院关于大力发展职业教育的决定》,确立了“力争用5年时间,在全国新培养190万名技师和高级技师,新培养700万名高级技工,并带动中级和初级技能劳动者队伍梯次发展”的目标。

正是在这样的形势下,为推进我国职业教育建设,加强各类高素质高技能专门人才的培养,我们组织修订了1999年以来出版的高级技工学校教学及高级工培训的机械类教材,并在此基础上开发了一些新教材。

本套教材包括《专业数学(第二版)》《机械制图(第二版)》《计算机应用技术》《极限配合与技术测量(第三版)》《机构与零件(第三版)》《液压技术(第三版)》《金属切削原理与刀具(第三版)》《机械制造工艺与装备(第二版)》《机床夹具(第三版)》《机床电气控制》《数控技术》《高级车工工艺与技能训练》《高级钳工工艺与技能训练》《高级铣工工艺与技能训练》《高级焊工工艺与技能训练》《模具制造工艺与技能训练》《高级机修钳工工艺与技能训练》《高级磨工工艺与技能训练》《高级冷作工工艺与技能训练》,以后我们还将陆续开发其他教材。

在这套教材的编写过程中,我们始终坚持了以下基本原则:一是从生产实际出发,合理安排教材的知识和技能结构,突出技能性培养,摒弃“繁难偏旧”的理论知识。

二是以国家相关职业标准为依据,确保在知识内容和技能水平上符合国家职业鉴定标准。

三是引入新技术、新工艺的内容,反映行业的新标准、新趋势,淘汰陈旧过时的技术,拓宽专业技术人员的知识眼界。

四是在结构安排和表达方式上,强调由浅入深,循序渐进,力求做到图文并茂。

本书分为焊条电弧焊的基本技能训练、CO<sub>2</sub>焊和MAG焊的基本操作技能、手工钨极氩弧焊的基本技能训练、异种金属焊接、铝及铝合金氩弧焊操作技能、铜及铜合金焊接、铸铁焊接、焊接结构生产和焊接新技术新工艺及国际标准等九个单元。

本书可作为技能培训的教材,也可供读者自学之用。

## <<高级焊工工艺与技能训练>>

### 书籍目录

单元一 焊条电弧焊的基本技能训练 课题一 平板对接和角接接头的焊接 实例一 板试件对接仰焊  
实例二 板试件角接仰焊 课题二 固定管对接焊 实例一 小直径管试件垂直固定对接焊 实  
例二 小直径管试件对接接头水平固定焊 实例三 小直径管试件45°倾斜固定对接焊 课题三 固定  
管板焊 实例一 骑座式管板试件垂直固定仰位焊 实例二 骑座式管板试件水平固定全位置焊  
课题四 综合训练 实例一 平板拼接焊 实例二 结构件的焊接 实例三 水箱的焊接 实例四  
障碍管的焊接 单元二 CO<sub>2</sub>和MAG气体保护焊的基本操作技能 课题一 CO<sub>2</sub>和MAG气体保护焊的基础  
知识 课题二 平板对接和角接接头的焊接 实例一 板试件V型坡口对接仰焊 实例二 板试件角接  
仰焊 课题三 固定管对接焊 实例一 大直径管试件垂直固定对接焊 实例二 大直径管试件水平  
固定对接焊 课题四 管板角接焊 单元九 焊接新技术及国际标准介绍 课题一 焊接新技术介绍  
课题二 ISO焊接技术相关标准简介

<<高级焊工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>