

<<加工中心操作工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<加工中心操作工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504560650

10位ISBN编号：7504560650

出版时间：2007-7

出版时间：中国劳动

作者：中国就业培训技术指导中心 编

页数：329

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<加工中心操作工（中级）>>

### 内容概要

为推动加工中心操作工职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在加工中心操作工从业人员中推行国家职业资格证书制度，中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准——加工中心操作工（2005年版）》（以下简称《标准》）制定工作的基础上，组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了《国家职业资格培训教程——加工中心操作工（第2版）》（以下简称《教程》）。

《教程》紧贴《标准》，内容上，力求体现“以职业活动为导向，以职业能力为核心”的指导思想，突出职业培训特色；结构上，针对加工中心操作工职业活动的领域，按照模块化的方式，分级别进行编写。

《教程》的基础知识部分内容涵盖《标准》的“基本要求”；技能部分的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

《国家职业资格培训教程——加工中心操作工（第2版）（中级）》适用于对中级加工中心操作工的培训，是职业技能鉴定的推荐辅导用书。

## <<加工中心操作工（中级）>>

### 书籍目录

第一章?加工准备 第一节?读图与绘图 第二节?制定加工工艺 第三节?零件定位与装夹 第四节?刀具准备  
第二章?数控编程 第一节?手工编程 第二节?计算机辅助编程第三章?加工中心操作 第一节?  
操作面板的使用 第二节?程序输入与编辑 第三节?对刀 第四节?程序调试与运行 第五节?刀具管理  
第四章?零件加工 第一节?平面加工 第二节?型腔加工 第三节?曲面加工 第四节?孔系加工 第五  
节?槽类加工 第六节?精度检验第五章?设备维护与故障诊断 第一节?日常维护 第二节?故障诊断  
第三节?机床精度检查参考文献

## <<加工中心操作工（中级）>>

### 章节摘录

第四章?零件加工 第一节 平面加工 一、培训目标 能够运用数控加工工艺进行平面、垂直面、斜面、阶梯面等铣削加工，并达到国家职业标准《加工中心操作工》（中级工）中所规定的平面加工质量要求。

二、操作技能 当把一根直线以任意方向和位置放在一个表面上，直线都能与表面密合，这一表面就是理想的平面。

平面是机械加工最常见的基本加工要素。

按照平面与机床工作台坐标系的相对位置关系，可以分为垂直面、平行面、斜面的加工。

单一平面的加工从数控编程上讲最为简单，通常没有复杂的节点计算，可以不用建立工件坐标系，有时使用数控系统的手动加工功能单段执行程序即可。

平面铣削的关键是选用合理的刀具和铣削方式，零件找正装夹也非常重要。

1. 平面的技术要求 平面的技术要求主要是对平面度、表面粗糙度的要求。对于某些零件上的平面，可能还有其他物理性能等的要求。

.....

## <<加工中心操作工（中级）>>

### 编辑推荐

本书根据《国家职业标准——加工中心操作工（2005年版）》的要求，由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的推荐辅导用书。

本书介绍了中级加工中心操作工应掌握的工作技能及相关知识，涉及加工准备、数控编程、加工中心操作、零件加工、维护与故障诊断等内容。

<<加工中心操作工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>