

## <<机床夹具>>

### 图书基本信息

书名：<<机床夹具>>

13位ISBN编号：9787504564009

10位ISBN编号：7504564001

出版时间：2007-7

出版时间：中国劳动

作者：侯放

页数：143

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机床夹具&gt;&gt;

## 前言

为了落实全国高技能人才工作会议精神，切实解决目前机械设计制造类专业（包括数控技术、模具设计与制造）教材不能满足高等职业技术学院教学改革和培养高等技术应用型人才需要的问题，劳动和社会保障部教材办公室组织一批学术水平高、教学经验丰富、实践能力强的教师与行业、企业一线专家，在充分调研的基础上，共同研究、制订机械设计制造类专业培养计划和教学大纲，并编写了相关课程的教材，共40种。

在教材的编写过程中，我们贯彻了以下编写原则：一是充分汲取高等职业技术学院在探索培养高等技术应用型人才方面取得的成功经验和教学成果，从职业（岗位）分析入手，构建培养计划，确定相关课程的教学目标；二是以国家职业标准为依据，使内容分别涵盖数控车工、数控铣工、加工中心操作工、车工、工具钳工、制图员等国家职业标准的相关要求；三是贯彻先进的教学理念，以技能训练为主线、相关知识为支撑，较好地处理了理论教学与技能训练的关系，切实落实“管用、够用、适用”的教学指导思想；四是突出教材的先进性，较多地编入新技术、新设备、新材料、新工艺的内容，以期缩短学校教育与企业需要的距离，更好地满足企业用人的需要；五是以实际案例为切入点，并尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，提高学生的学习兴趣。

在上述教材的编写过程中，得到有关省市教育部门、劳动和社会保障部门以及一些高等职业技术学院的大力支持，教材的诸位主编、参编、主审等做了大量的工作，在此我们表示衷心的感谢！同时，恳切希望广大读者对教材提出宝贵的意见和建议，以便修订时加以完善。

## <<机床夹具>>

### 内容概要

??本书为国家级职业教育规划教材。

本书根据高等职业技术学院教学计划和教学大纲，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。

主要包括：工件在夹具中的定位、工件的夹紧、各类机床夹具及专用夹具的设计方法。

本书为高等职业技术学院机械设计制造类专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的教材，或作为自学用书。

本书由侯放主编，王生宁担任副主编，由张璐青主审。

## &lt;&lt;机床夹具&gt;&gt;

## 书籍目录

机床夹具概述模块一?工件在夹具中的定位 任务一?运用六点定则对工件定位 任务二?重复定位结构的分析与改善 任务三?运用心轴对工件定位 任务四?运用平面双销对工件定位 任务五?定位误差分析 任务六?平面短销定位误差分析 任务七?V形架定位误差分析模块二?工件的夹紧 任务一?确定夹紧力的方向、作用点、大小 任务二?斜楔夹紧机构 任务三?螺旋夹紧机构 任务四?偏心轮夹紧机构模块三?各类机床夹具 任务一?车床夹具 任务二?钻床夹具 任务三?铣床夹具 任务四?镗床夹具模块四?其他机床夹具 任务一?可调夹具 任务二?组合夹具 任务三?自动化夹具 任务四?数控机床夹具模块五?专用夹具的设计方法 任务一?专用夹具设计的基本要求和步骤 任务二?夹具体的设计

## &lt;&lt;机床夹具&gt;&gt;

## 章节摘录

三、机床夹具的分类 机床夹具的种类繁多，可以从不同的角度对机床夹具进行分类。常用的分类方法有以下几种。

1.按夹具的使用特点分类 (1)通用夹具。

已经标准化的，可加工一定范围内不同工件的夹具，称为通用夹具，如三爪自定心卡盘、机床用平口虎钳、万能分度头、磁力工作台等。

这些夹具已作为机床附件由专门工厂制造供应，只需选购即可。

(2)专用夹具。

专为某一工件的某道工序设计制造的夹具，称为专用夹具。

专用夹具一般在批量生产中使用，本书将重点介绍专用夹具的设计。

(3)可调夹具。

夹具的某些元件可调整或可更换，以适应多种工件加工的夹具，称为可调夹具。

它还分为通用可调夹具和成组夹具两类。

(4)组合夹具。

采用标准的组合夹具元件、部件，专为某一工件的某道工序组装的夹具，称为组合夹具。

(5)拼装夹具。

用专门的标准化、系列化的拼装夹具零部件拼装而成的夹具，称为拼装夹具。

它具有组合夹具的优点，但比组合夹具精度高、效能高、结构紧凑。

它的基础板和夹紧部件中常带有小型液压缸。

此类夹具更适合在数控机床上使用。

2.按机床使用分类 夹具按机床使用可分为车床夹具、铣床夹具、钻床夹具、镗床夹具、齿轮机床夹具、数控机床夹具、自动机床夹具、自动线随行夹具以及其他机床夹具等。

3.按夹紧的动力源分类 夹具按夹紧的动力源可分为手动夹具、气动夹具、液压夹具、气液增力夹具、电磁夹具以及真空夹具等。

## <<机床夹具>>

### 编辑推荐

《机床夹具》是以国家职业标准为依据，使内容分别涵盖数控车工、数控铣工、加工中心操作工、车工、工具钳工、制图员等国家职业标准的相关要求。

<<机床夹具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>