

<<数控车工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<数控车工（中级）>>

13位ISBN编号：9787504564092

10位ISBN编号：7504564095

出版时间：2007-6

出版时间：中国劳动

作者：劳动和社会保障部教材办公室 编

页数：265

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工（中级）>>

内容概要

《数控车工（中级）》由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——数控车工》组织编写。

本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。

全书按职业功能分为五个模块单元，主要内容包括加工准备，数控编程，数控车床操作，零件加工，数控车床维护、故障诊断与精度检验等。

每一单元内容在涵盖国家职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。

为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“培训目标”“单元考核要点”等栏目。

每一单元后附有单元测试题及答案，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材可作为中级数控车工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加在职培训、岗位培训使用。

<<数控车工(中级)>>

书籍目录

第1单元 加工准备第一节 读图与绘图一、复杂零件的表达方法二、简单零件图的画法三、装配图的画法第二节 制定加工工艺一、数控车削加工工艺概述二、数控车削加工工艺制定三、典型零件的加工工艺分析第三节 零件的定位与装夹一、定位和基准的基本概念二、六点定位原理及其应用三、工件的定位方法和定位元件四、工件在夹具中的夹紧五、数控车床常用夹具的使用方法第四节 刀具准备一、切削基础知识二、数控车床常用刀具的种类、结构和特点单元考核要点单元测试题单元测试题答案第2单元 数控编程第一节 手工编程一、数控编程知识二、插补原理三、坐标点的计算方法四、固定循环与子程序五、加工程序的编制第二节 计算机辅助编程一、计算机绘图软件的使用二、计算机绘图软件绘制实例单元考核要点单元测试题单元测试题答案第3单元 数控车床操作第一节 操作面板一、数控车床控制面板二、数控车床基本操作第二节 程序的输入与编辑一、数控加工程序的输入方法二、数控网络知识三、用DNC及网络输入加工程序四、用操作面板编辑加工程序第三节 对刀一、对刀和工件坐标系的确定二、刀具补偿值的设置第四节 程序调试与试运行一、程序的检查校验二、程序的空运行、单步执行三、零件试切单元考核要点单元测试题单元测试题答案第4单元 零件加工第一节 轮廓加工一、轴类、套类零件的加工二、盘类、支架类零件的加工三、车削内外轮廓较复杂的零件第二节 螺纹加工一、螺纹参数的计算二、螺纹的加工三、车削螺纹轴工件第三节 槽类加工一、槽的加工二、车削综合槽类工件第四节 孔加工一、孔的加工二、较复杂孔的加工第五节 零件精度检验一、通用量具的使用二、尺寸精度的检验及测量三、形状、位置精度的检验单元考核要点单元测试题单元测试题答案第5单元 数控车床维护、故障诊断与精度检验第一节 数控车床日常维护一、数控车床操作规程二、数控车床日常保养第二节 数控车床故障诊断一、数控系统报警信息二、数控车床常见故障诊断第三节 数控车床精度检验 一、机床水平调整 二、数控车床水平的调整单元考核要点单元测试题单元测试题答案

章节摘录

第1单元 加工准备 第一节 读图与绘图 一、复杂零件的表达方法 1. 视图——机件外部形状表达 视图是物体向投影面投射所得的图形，主要用来表示物体的外部形状，必要时才画出虚线，表示出物体的内部形状。

视图分为基本视图、向视图、局部视图和斜视图。

(1) 基本视图。

表示一个物体时可有六个基本投射方向，如图1—1中的A、B、C、D、E、F方向，相应地有六个基本投影面垂直于六个基本投射方向。

绘图时将物体置于六个基本投影面组成的正六面体中间，按正投影法将物体分别向六个基本投影面进行投射。

物体向六个基本投影面投射所得的视图称为基本视图。

六个基本视图的展开方式如图1—2所示。

六个基本视图的名称及配置如图1—3所示。

画六个基本视图时需要注意以下几点： 1) 六个基本视图的投影对应关系，符合“长对正、高平齐、宽相等”的投影对应关系。

2) 六个基本视图的方位对应关系，仍然反映物体的上、下、左、右、前、后的位置关系。尤其要注意左、右、俯、仰视图靠近主视图的一侧代表物体的后面，而远离主视图的一侧代表物体的前面，后视图的左侧对应物体右侧。

.....

<<数控车工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>