

<<零件造型与加工>>

图书基本信息

书名：<<零件造型与加工>>

13位ISBN编号：9787504565617

10位ISBN编号：750456561X

出版时间：2007-9

出版时间：邓爱国 中国劳动社会保障出版社 (2007-09出版)

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 前言

为贯彻落实《中共中央办公厅国务院办公厅关于进一步加强高技能人才工作的意见》（中办发[2006]15号）和《高技能人才培养体系建设“十一五”规划纲要（2006—2010年）》（劳社部发[2007]10号），满足技师学院的教学要求，劳动保障部教材办公室组织一批学术水平高、教学经验丰富、实践能力强的双师型教师与行业、企业一线专家，在充分调研的基础上，共同研究、开发技师学院数控技术、模具设计与制造、电气自动化专业课程，并编写了23门主干课程的教材。在教材的编写过程中，我们努力做到以下几点：1．从企业生产实际中选取针对性强的课题，在对课题进行统筹安排的前提下，采用任务驱动编写思路组织课题训练内容与相关知识，模拟展现企业的生产过程。

2．分别参照国家职业标准数控车工（技师）、数控铣工（技师）、加工中心操作工（技师）、维修电工（技师）、二级模具设计师的要求，确定相关教材内容的广度和深度，便于鉴定考核工作的顺利开展。

3．根据企业、行业发展需要，较多编入新技术、新工艺、新设备、新材料的内容，以适应现代行业、企业发展的需要，保证教材的先进性。

4．采用以图代文的表现形式，精彩展现教材内容，降低学生的学习难度，激发学习兴趣。

## <<零件造型与加工>>

### 内容概要

《零件造型与加工》为国家级职业教育培训规划教材，由劳动保障部培训就业司推荐。

《零件造型与加工》根据劳动和社会保障部颁发的金蓝领技师教育培训教学计划和教学大纲，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。

主要内容包括盘类零件、特型面类零件、配合零件、螺纹类零件、轴套类零件、典型零件、支架、吊钩、特型零件、离合器、模具型芯、连杆、相机壳体、复杂零件及模具型腔的造型与加工。

## <<零件造型与加工>>

### 书籍目录

任务1 盘类零件的造型与加工任务2 特型面类零件的造型与加工任务3 配合零件的造型与加工任务4 螺纹类零件的造型与加工任务5 轴套类零件的造型与加工任务6 典型零件的造型与加工任务7 支架的造型任务8 吊钩的造型与加工任务9 特型零件的造型与加工任务10 离合器的造型与加工任务11 模具型芯的造型与加工任务12 连杆的造型与加工任务13 相机壳体的造型与加工任务14 复杂零件的造型与加工任务15 模具型腔的造型与加工

章节摘录

插图：数控车床车削加工零件时，零件必须通过相应的夹具进行装夹和定位，这与基准及其选择有着十分密切的关系。

(1) 基准及其分类。

基准分为设计基准和工艺基准两大类。

其中，工艺基准又分为定位基准、测量基准和装配基准等。

(2) 定位基准。

在加工中作为定位的基准，称为定位基准。

例如，在车床上用三爪自定心卡盘装夹工件时，被装夹的圆柱表面就是其定位基准；又如用两顶尖装夹长轴类工件时，其定位基准则是由两顶尖体现出的组合基准轴线。

作为定位基准的点或线，一般是以具体的表面来模拟的，这种表面也叫基面。

加工前，必须认真分析并考虑如何进行工件的装夹及定位，以保证装夹可靠、定位准确，而工件的定位又必然涉及有关基准。

由此可见，工件的定位与装夹方法和夹具基准的选择有关。

(3) 定位基准的选择。

在零件加工的工艺过程中，合理选择定位基准对保证零件的尺寸和相互位置精度起着决定性的作用。

定位基准又有以毛坯表面作为基准面的粗基准和以已加工的表面作为基准面的精基准两种。

## <<零件造型与加工>>

### 编辑推荐

《零件造型与加工》为金蓝领技师教育培训数控技术专业教材，也可作为企业技师培训教材和自学用书。

《零件造型与加工》由邓爱国主编，杨琳、袁宗杰参编，李明主审。

<<零件造型与加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>