

<<机修钳工>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工>>

13位ISBN编号：9787504565822

10位ISBN编号：7504565822

出版时间：2007-10

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工>>

前言

1994年以来,劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家,依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》,编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种,作为考前培训的权威性教材,受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎,有力地推动职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。

同时,社会经济、技术不断发展,企业对劳动力素质提出了更高的要求。

为了适应新形势,为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务,教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师,依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求,研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点:在编写原则上,突出以职业能力为核心。

教材编写贯穿“以职业标准为依据,以企业需求为导向,以职业能力为核心”的理念,依据国家职业标准,结合企业实际,反映岗位需求,突出新知识、新技术、新工艺、新方法,注重职业能力培养。

凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能,均作详细介绍。

在使用功能上,注重服务于培训和鉴定。

根据职业发展的实际情况和培训需求,教材力求体现职业培训的规律,反映职业技能鉴定考核的基本要求,满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

在编写模式上,采用分级模块化编写。

纵向上,教材按照国家职业资格等级单独成册,各等级合理衔接、步步提升,为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。

横向上,教材按照职业功能分模块展开,安排足量、适用的内容,贴近生产实际,贴近培训对象需要,贴近市场需求。

在内容安排上,增强教材的可读性。

为便于培训、鉴定部门在有限的时间内把最重要的知识和技能传授给培训对象,同时也便于培训对象迅速抓住重点,提高学习效率,在教材中精心设置了“培训目标”“考核要点”“特别提示”等栏目,以提示应该达到的目标,需要掌握的重点、难点、鉴定点和有关的扩展知识。

另外,每个学习单元后安排了单元测试题:每个级别的教材都提供了理论知识和操作技能:考核试卷,方便培训对象及时巩固、检验学习效果,并对本职业鉴定形式有初步的了解。

本书在编写过程中得到天津市职业技能培训研究室的大力支持和热情帮助,在此一并致以诚挚的谢意。

恳切希望各使用单位和个人对教材提出宝贵意见,以便修订时加以完善。

<<机修钳工>>

内容概要

本教材由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——机修钳工》组织编写。
本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。

全书按职业功能分为三个模块单元，主要内容包括：作业前准备、作业实施、作业后检查等。

每一单元内容在涵盖国家职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。

为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“培训目标”“考核要点”等栏目。

每一单元后附有单元测试题及答案，全书最后附有理论知识和操作技能考核试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材可作为初级机修钳工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加就业培训、岗位培训使用。

<<机修钳工>>

书籍目录

第1单元?作业前准备 第一节?机修钳工常用设备和工具 ?一、机修钳工安全操作及安全技术规程 ?二、相关设备的使用方法及安全操作规程 ?三、机修钳工常用拆装工具使用方法及安全操作规程 第二节?技术准备 ?一、常用设备的分类及代号 ?二、设备说明书 ?三、设备作业计划书 ?四、装配图识读的方法与步骤 ?五、机修钳工常用量具和仪器的使用 ?六、设备修理的概述 ?七、常用机械连接的装配与修理 第三节?物料、工具准备 ?一、润滑材料的选用 ?二、设备安装材料的准备 ?三、机修用工具、量具、夹具的准备 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案 第2单元?作业实施 第一节?金属切削机床搬迁、安装、调试 ?一、零件清洗 ?二、机床安装 ?三、常用起重机械工作原理及使用 ?四、机床安装中的建筑安装知识 第二节?普通机床的维护保养 ?一、设备润滑作业 ?二、润滑系统的密封 ?三、机床设备润滑装置的清洗和保养 ?四、机床的通用操作规程和设备日常保养 第三节?设备修理 ?一、平面刮削 ?二、设备故障诊断及修理方案的制定 ?三、机械设备的拆卸与装配方法 ?四、机械零件的修复 ?五、典型机械装置的修理 ?六、卧式车床的修理(中修、大修) 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案 第3单元?作业后检查 第一节?外观检查 ?一、机床大修后的外观质量要求 ?二、设备的安装质量检查 ?三、设备日常检查的规范和标准 第二节?几何精度检查 ?一、立柱对工作台面垂直度的检查 ?二、机床部件沿两个方向移动的垂直度精度检查 ?三、主轴轴线对工作台面的平行度或垂直度精度的检查 第三节?设备运行检查(动态检查) ?一、设备空运转试验程序 ?二、典型设备的操作规程 ?三、试运转的一般步骤 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案 理论知识考核试卷 理论知识考核试卷答案 操作技能考核试卷(一) 操作技能考核试卷(二)

<<机修钳工>>

章节摘录

(3) 离心泵的工作原理。

离心泵的工作原理如图2-29所示，它是利用高速旋转的叶轮使液体产生离心力，并使液体形成一定的压力。

当泵充满液体时（离心泵的特点之一是在泵旋转前必须将泵腔充满液体），由于叶轮的高速旋转，叶片带动液体旋转，在离心力的作用下，液体不断从中心流向四周，通过泵的蜗壳从排出口排出。同时液体从中心流向四周，使叶轮中心部位压力低于大气压，在大气压的作用下，液体便被不断吸入泵内，补充被排出的液体。

液体不断被排出，又不断地被吸入。

液体被叶轮带动旋转而获得能量，当液体进入管道后，一部分能量转变为势能。

故离心泵既可输送液体，又可提高液体的压力，也可以把液体送到一定的高度。

(4) 离心泵的常见故障。

常见故障主要有启动后没有液体排出，工作过程中流量小，工作过程中输出流体压力低，即扬程小、振动大等。

(5) 离心泵的修理。

从离心泵的常见故障分析，产生故障的原因是：管内和泵内有空气、管内有泄漏、叶轮堵塞或损坏、密封件损坏、泵轴弯曲、轴承损坏等。

故障原因是修理排除的重点。

离心泵的修理的一般程序如下：1) 离心泵的修前准备。

包括技术资料（如说明书、装配图等）的准备，损坏状况的了解，更换备件、工具、检验用具的准备。

2) 解体、清洗、清点零件。

解体、清洗主要是为了清点零件，实际上是清点出更换件及修复件。

如了解叶轮轴、叶轮、滚动轴承、滑动轴承的损坏状况，键连接处、密封处等关键配合处的磨损状况。

3) 备件的更换或修复。

如轴承、密封件的更换，滑动轴承的修复，配刮间隙等工作。

4) 离心泵的修复。

根据常见故障分析，修复时应注意。

.....

<<机修钳工>>

编辑推荐

《机修钳工（初级）》在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。

<<机修钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>