

<<装配钳工>>

图书基本信息

书名：<<装配钳工>>

13位ISBN编号：9787504565969

10位ISBN编号：7504565962

出版时间：2008-1

出版时间：中国劳动

作者：本社

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<装配钳工>>

前言

1994年以来,劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家,依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》,编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种,作为考前培训的权威性教材,受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎,有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。同时,社会经济、技术不断发展,企业对劳动力素质提出了更高的要求。为了适应新形势,为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务,教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师,依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求,研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点: 在编写原则上,突出以职业能力为核心。教材编写贯穿"以职业标准为依据,以企业需求为导向,以职业能力为核心"的理念,依据国家职业标准,结合企业实际,反映岗位需求,突出新知识、新技术、新工艺、新方法,注重职业能力培养。凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能,均作详细介绍。

在使用功能上,注重服务于培训和鉴定。根据职业发展的实际情况和培训需求,教材力求体现职业培训的规律,反映职业技能鉴定考核的基本要求,满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

在编写模式上,采用分级模块化编写。纵向上,教材按照国家职业资格等级单独成册,各等级合理衔接、步步提升,为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。

横向上,教材按照职业功能分模块展开,安排足量、适用的内容,贴近生产实际,贴近培训对象需要,贴近市场需求。

在内容安排上,增强教材的可读性。为便于培训、鉴定部门在有限的时间内把最重要的知识和技能传授给培训对象,同时也便于培训对象迅速抓住重点,提高学习效率,在教材中精心设置了"培训目标""考核要点"等栏目,以提示应该达到的目标,需要掌握的重点、难点、鉴定点和有关的扩展知识。另外,每个学习单元后安排了单元测试题,每个级别的教材都提供了理论知识和操作技能考核试卷,方便培训对象及时巩固、检验学习效果,并对本职业鉴定考核形式有初步的了解。

本书在编写过程中得到天津市职业技能培训研究室的大力支持和热情帮助,在此一并致以诚挚的谢意。

恳切希望各使用单位和个人对教材提出宝贵意见,以便修订时加以完善。

<<装配钳工>>

内容概要

??本教材由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——装配钳工》组织编写。本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

??本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。

全书按职业功能分为四个模块单元，主要内容包括工艺准备、加工与装配、精度检验、设备维护等。每一单元内容在涵盖职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识和技术。

??为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“培训目标”“考核要点”等栏目。

每一单元后附有单元测试题及答案，全书最后附有理论知识和操作技能考核试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

??本教材可作为初级装配钳工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加就业培训、岗位培训使用。

<<装配钳工>>

书籍目录

第1单元 工艺准备 第一节 读图 一、零件图上常见符号 二、读零件图 三、装配图的识读 第二节 编制加工、装配工艺 一、机械加工工艺 二、热加工知识 三、套类零件的车削加工 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案第2单元 加工与装配 第一节 划线 一、划线的作用与应用 二、划线方法 第二节 钻孔、铰孔及攻螺纹 一、钻孔 二、扩孔 三、铰孔 四、铰孔 五、螺纹加工 第三节 刮削与研磨 一、刮削 二、研磨 第四节 铆接、焊接与粘接 一、铆接 二、锡焊 三、粘接 第五节 矫正和弯形 一、矫正 二、弯形 第六节 弹簧的制作 一、弹簧种类和用途 二、圆柱螺旋压缩弹簧各部分尺寸和作用力的确定 三、手工盘制圆柱拉伸、压缩弹簧 第七节 装配 一、装配过程 二、装配方法、装配工艺和装配技术要点 三、装配起重知识 四、装配操作实例 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案第3单元 精度检验 第一节 钻、铰孔及攻螺纹的检验 一、钳工常用量具的使用 二、孔与螺纹孔专用量具的使用 三、孔与内螺纹精度的检验实例 第二节 装配质量的检验 一、表面涂装知识 二、密封和防漏知识 三、设备的试车基本知识 四、精度检验实例 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案第4单元 设备维护 第一节 装配钳工常用设备的操作规程 一、钻床操作规程 二、手电钻操作规程 三、电动工具操作规程 四、砂轮机操作规程 五、手砂轮机操作规程 六、装配过程中的起重规程 第二节 常用设备的维护与保养 一、钻床的使用、维护与保养 二、压装机的使用、维护与保养 三、清洗 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案理论知识考核试卷理论知识考核试卷答案操作技能考核试卷一操作技能考核试卷二

<<装配钳工>>

编辑推荐

《装配钳工(初级)》可作为初级装配钳工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加就业培训、岗位培训使用。

<<装配钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>