

<<模具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787504566133

10位ISBN编号：7504566136

出版时间：2008-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：邱训红 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具制造工艺>>

内容概要

本书为国家级职业教育培训规划教材，由劳动保障部培训就业司推荐。

本书根据劳动和社会保障部颁布的金蓝领技师教育培训教学计划和教学大纲，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。

主要内容包括：复合冲裁模、多工位硬质合金级进模及塑料注射模的制造工艺及装配工艺。

本书为金蓝领技师教育培训模具设计与制造专业的专业课教材，也可作为企业技师培训教材和自学用书。

本书由邱训红主编，任淑、林尔付、刘建云、周元忠参编，袁阳主审。

<<模具制造工艺>>

书籍目录

绪论模块一 复合冲裁模制造工艺 任务1 模具零件的备料工艺 任务2 模具零件孔加工工艺 任务3 模具零件的普通车削加工工艺 任务4 模具零件普通铣削加工工艺 任务5 模具零件的镗削加工工艺 任务6 模具零件磨削加工工艺 任务7 模口零件的加工工艺 任务8 模具零件的热处理工艺 任务9 模具零件的固定方法及工艺 任务10 复合冲裁模的装配工艺模块二 多工位硬质合金级进模制造工艺 任务1 模具中硬质合金零件的加工工艺 任务2 模具零件的电火花成形加工工艺(1) 任务3 模具零件的电火花成形加工工艺(2) 任务4 模具零件的电火花线切割加工工艺 任务5 模具零件成形磨削加工工艺 任务6 模具零件坐标磨削加工工艺 任务7 模具零件加工路线的确定 任务8 模具零件加工余量的确定 任务9 硬质合金级进模的装配工艺(1) 任务10 硬质合金级进模的装配工艺(2) 模块三 塑料注射模制造工艺 任务1 模具中特殊孔的加工工艺 任务2 模具零件的仿形、数控铣加工工艺 任务3 模具零件的研磨、抛光加工工艺 任务4 模具零件的电镀与化学镀工艺 任务5 模具中细长轴的加工工艺 任务6 模具零件的配作加工工艺 任务7 塑料模的制造工艺路线及热处理 任务8 塑料模的装配工艺

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>