

<<数控加工中心操作基本技能>>

图书基本信息

书名：<<数控加工中心操作基本技能>>

13位ISBN编号：9787504566379

10位ISBN编号：7504566373

出版时间：2007-10

出版时间：中国劳动

作者：田大伟

页数：113

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工中心操作基本技能>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训能够在短期内，使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，劳动和社会保障部教材办公室组织编写了职业技能短期培训系列教材，涉及二产和三产近百种职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

教材适合15天至30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。

教材厚度薄，字数一般在10万左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<数控加工中心操作基本技能>>

内容概要

本书为职业技能短期培训教材，由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。

本书内容涉及加工中心概述、常用量具、加工中心常用刀具及对刀方法、加工中心工件装夹、加工中心程序编制基础、FANUC系统加工中心的编程、加工中心的面板简介、典型实例等。

本书由田大伟主编，陈平、李红军参编，王虹主审。

<<数控加工中心操作基本技能>>

书籍目录

第一单元 加工中心概述 模块一 加工中心的分类 模块二 加工中心的特点 模块三 加工中心的结构 模块四 加工中心的功能 模块五 加工中心的加工对象 复习思考题第二单元 常用量具 模块一 游标卡尺 模块二 千分尺 模块三 百分表 模块四 万能角度尺 复习思考题第三单元 加工中心常用刀具及对刀方法 模块一 加工中心常用铣刀 模块二 加工中心常用孔加工刀具 模块三 加工中心常用刀具刀柄 模块四 加工中心的对刀方法 复习思考题第四单元 加工中心工件装夹 模块一 用机床用平口虎钳装夹工件 模块二 用压板装夹工件 复习思考题第五单元 加工中心程序编制基础 模块一 加工中心上的坐标系与坐标原点 模块二 数控加工程序的格式与组成 模块三 加工中心数控系统功能 复习思考题第六单元 FANUC系统加工中心的编程 模块一 FANUC系统加工中心基本指令 模块二 刀具补偿指令 模块三 固定循环 复习思考题第七单元 加工中心的面板简介 模块一 操作面板 模块二 加工中心控制面板介绍 复习思考题第八单元 典型实例 模块一 铣四方 模块二 铣六角形板 模块三 深孔加工 模块四 多孔加工 模块五 台阶面的铣削加工 操作练习

<<数控加工中心操作基本技能>>

章节摘录

插图：三、对加工对象适应性强零件每个工序的加工内容、切削用量、工艺参数都可以编入程序，可以随时修改，这给新产品试制、实行新的工艺流程提供了方便，可以快速实现批量生产，从而提高市场竞争能力。

而四轴联动、五轴联动加工中心的应用以及CAD / CAM技术的成熟、发展，使复杂的自动加工成为易事。

1. 三坐标三坐标数控镗铣床与加工中心的共同特点是除具有普通铣床的工艺性能外，还具有加工形状复杂的二维以至三维复杂轮廓的能力。

这些复杂轮廓零件的加工有的只需二轴联动（如二维曲线、二维轮廓和二维区域加工），有的则需三轴联动（如三维曲面加工），它们所对应的加工一般相应称为二轴（或2.5轴）加工与三轴加工。

对于三坐标加工中心（无论是立式还是卧式），由于具有自动换刀功能，适于多工序加工，如箱体等需要铣、钻、铰及攻螺纹等多工序加工的零件。

特别是在卧式加工中心上，加装数控分度转台后，可实现四面加工，而若主轴方向可换，则可实现五面加工，因而能够一次装夹完成更多表面的加工，特别适合于加工复杂的箱体、泵体、阀体、壳体等零件。

<<数控加工中心操作基本技能>>

编辑推荐

《数控加工中心操作基本技能》为职业技能短期培训教材之一。

<<数控加工中心操作基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>