

<<绞车操作工>>

图书基本信息

书名：<<绞车操作工>>

13位ISBN编号：9787504568601

10位ISBN编号：7504568600

出版时间：2008-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：冯秋登 编著

页数：144

字数：117000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;绞车操作工&gt;&gt;

## 前言

特种作业是指容易发生人员伤亡事故，并对操作者本人、他人及周围设施、设备的安全造成危害的作业。

对于矿山这种高危行业来说，特种作业人员操作的正确与否对安全生产的关系十分密切。

据统计，在各类矿山事故中，因作业人员违章操作和管理不善造成的事故约占事故总数的70%。

实践证明，矿山特种作业人员的安全教育和培训工作是保障矿山生产安全的重要条件，是以人为本、标本兼治，必须做好抓实的工作。

《安全生产法》规定：“生产经营单位的特种作业人员必须按照国家有关规定经专门的安全作业培训，取得特种作业操作资格证书，方可上岗操作。

”《矿山安全法》也有相应的规定。

为贯彻落实上述法律规定，全面提高矿山特种作业人员的整体安全技术素质和识灾、防灾、避灾自救的能力，预防和减少矿山事故的发生，我们特组织全国各有关矿山安全培训机构、大专院校与科研单位的专家、教授，以及生产一线的安全技术人员编写了“矿山特种作业人员安全技术培训考核统编教材”。

本套教材囊括了矿山特种作业的18个工种：瓦斯检查工、煤矿安全检查工、信号把钩工、电机车司机、空气压缩机操作工、井下爆破工、绞车操作工、测风测尘工、尾矿工、矿井排水泵工、通风安全监测工、矿山救护队员、井下电钳工、主提升机操作工、耙（装）岩机司机、通风机操作工、输送机操作工、电气设备防爆检查工；每一工种分为培训考核统编教材、复审教材和考试习题集3册；全套教材共计54册。

本套教材有以下突出特点：一是权威性、规范性、科学性强。

本套教材以国家煤矿安全监察局颁布的《煤矿安全培训教学大纲》、相关的新规程和新标准为主要编写依据，既全面介绍了矿山安全生产技术知识，反映了国家煤矿安全监察局关于矿山特种作业人员培训考核的最新要求；又注意了内容的创新，注意吸收矿山安全生产中的新理论、新技术、新装备、新工艺。

二是实用性、技能性、可操作性强。

本套教材针对矿山特种作业人员的特点，本着少而精、实用、适用的原则，内容深入浅出，语言通俗易懂，形式图文并茂。

为便于培训教学，每一工种都有配套的考试习题集。

考试习题集的大题量、多题型也为各安全培训机构建立题库提供了有利的条件。

三是指导性、可读性、实效性强。

培训教材在全面反映教学大纲要求的同时，插入了一定量的典型事故案例分析，便于学员对知识的理解；复审教材以事故案例为载体，融入安全技术知识，避免了与培训教材在内容上的重复，并注重增加新的法律法规和标准、新的事故预防理论和技术等新知识。

本套教材是全国矿山特种作业人员取得安全操作资格证的最佳培训教材与复审教材，还可作为矿山基层管理人员、工程技术人员及矿业院校相关专业师生的参考用书。

在编写过程中，我们得到了中国煤炭工业环保安全培训中心（兖矿集团安全培训中心）、平顶山煤业集团有限公司安全技术培训中心、湖南安全技术职业学院（长沙安全技术培训中心）、中钢集团武汉安全环保研究院的大力支持，在此深表谢意。

## <<绞车操作工>>

### 内容概要

本书内容主要包括：安全生产法律法规，矿山职工安全工作通用标准，危险、有害因素辨识及职业危害，绞车的类型、结构与完好标准，绞车的安全操作，煤矿机电、运输事故预防及典型案例分析，采区安全用电、绞车电气设备与信号装置，绞车安全装置及绞车钢丝绳等。

本书是矿山企业绞车操作工安全技术培训的（复审）教材，也可供矿山企业管理人员、工程技术人员参考使用。

本书由冯秋登编著，平煤集团有关领导给予大力支持，部分煤矿工程技术人员提供了相关资料并参与了审稿。

## &lt;&lt;绞车操作工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章?安全生产法律法规 第一节?主要安全生产法律法规 第二节?从业人员的权利与义务第二章?矿山职工安全工作通用标准 第一节?班前会及班前准备 第二节?入井及井下行走 第三节?自救互救与创伤急救 第四节?触电急救与消防急救 第五节?自救器操作第三章?危险、有害因素辨识及职业危害 第一节?危险、有害因素的辨识 第二节?安全对策措施 第三节?煤矿职业危害与防治第四章?绞车的类型、结构与完好标准 第一节?矿用绞车的分类与要求 第二节?矿用齿轮传动式提升绞车 第三节?防爆液压绞车 第四节?调度绞车、回柱绞车、无极绳绞车与双机差动变速绞车 第五节?绞车的完好标准第五章?绞车的安全操作 第一节?主要规章制度 第二节?小绞车司机岗位作业标准 第三节?无极绳绞车司机岗位作业标准 第四节?矸石山绞车司机岗位作业标准第六章?煤矿机电、运输事故预防及典型案例分析 第一节?煤矿机电运输事故预防 第二节?典型事故案例分析第七章?采区安全用电、绞车电气设备与信号装置 第一节?采区供电安全 第二节?隔爆型电气设备及失爆现象 第三节?绞车的电控系统 第四节?绞车电动机及其调速方式 第五节?绞车的信号装置 第六节?矿用真空开关第八章?绞车安全装置及绞车钢丝绳 第一节?绞车制动闸 第二节?深度指示器、操作台及保护回路 第三节?提升钢丝绳的安全使用 第四节?连接装置及保险绳的安全使用 第五节?防止跑车的安全装置参考文献

## &lt;&lt;绞车操作工&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：2) 回柱绞车直接安装在工作面的多台绞车布置方式的缺点 每进行一次循环都要移动回柱绞车。

要求在顶板条件较好和煤层倾角较小的条件下采用。

顶板冒落，可能埋住绞车，移设和检修都很困难。

这种布置方式是在回柱工艺时间大大超过采煤工艺时间的情况下采用的，可提高采煤工作面生产能力和经济效益，但应在确保安全的前提下谨慎推广使用。

三、无极绳绞车的类型及工作原理无极绳运输是利用无极钢丝绳与绞车滚筒的摩擦力，驱动空、重矿车从不同的方向，在水平巷道或倾角不大于 $20^\circ$ 的倾斜巷道中运输的系统，如图4-9所示。

1.无极绳绞车的类型无极绳绞车按滚筒的形式可分为螺旋缠绕式和夹钳式两种。

螺旋缠绕式滚筒是在滚筒上缠绕两圈或多圈钢丝绳，以增加其围包角。

它的优点是结构简单，缺点是钢丝绳磨损较大。

夹钳式滚筒由铰接的一对夹块组成，当钢丝绳按辐射方向施力于绳夹时，夹块把钢丝绳夹住，在分离点上，钢丝绳离开后由于下部弹簧的作用使夹块张开。

它的优点是拉力大，钢丝绳弯曲小；缺点是维护较烦琐，夹绳弹簧质量差时易折断。

## <<绞车操作工>>

### 编辑推荐

本教材权威性、规范性、科学性、实用性、技能性、可操作性、指导性、可读性、实效性强，是全国矿山特种作业人员绞车操作工取得安全操作资格证的最佳培训教材与复审教材，还可作为矿山基层管理人员、工程技术人员及矿业院校相关专业师生的参考用书。

<<绞车操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>