

<<机械设备安装工>>

图书基本信息

书名：<<机械设备安装工>>

13位ISBN编号：9787504568649

10位ISBN编号：7504568643

出版时间：2008-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部教材办公室 编

页数：146

字数：210000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械设备安装工>>

内容概要

??本教材由劳动和社会保障部教材办公室组织编写。

教材以《国家职业标准·机械设备安装工》为依据，紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的编写理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

??本教材详细介绍了初级机械设备安装工要求掌握的最新实用知识和技术。

全书分为四个模块单元，主要内容包括：施工前的准备、典型部件的安装、典型设备安装、金属平台制作安装。

??每一单元后安排了单元测试题及答案，书末提供了理论知识和操作技能考核试卷，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

??本教材是初级机械设备安装工职业技能培训与鉴定考核用书，也可供相关人员参加就业培训、岗位培训使用。

<<机械设备安装工>>

书籍目录

第1单元?施工前的准备 第一节?施工图样及技术资料的识读 ?一、施工图样识读 ?二、施工方案、设备说明书 第二节?施工机具准备及施工条件确认 ?一、一般机具、工具、仪器的性能用途 ?二、施工场地、安装条件 ?三、现场安全技术措施、安全用具的检查 单元测试题 单元测试题答案 第2单元?典型部件的安装 第一节?联轴器的安装 ?一、联轴器的清洗和外观检查 ?二、联轴器配合尺寸的测量 ?三、一般联轴器的安装 ?四、联轴器同轴度的检测和调整 第二节?带轮的安装 ?一、带轮的清洗和轮轴的检测 ?二、键和键槽配合尺寸的测量 ?三、带轮的安装 ?四、带轮装配质量的检测 第三节?滚动轴承的安装 ?一、滚动轴承的清洗 ?二、滚动轴承内、外圈配合性质的检查 ?三、滚动轴承的安装 ?四、滚动轴承间隙的调整 第四节?螺纹连接 ?一、螺纹的连接 ?二、螺纹连接质量的检测 单元测试题 单元测试题答案 第3单元?典型设备安装 第一节?一般泵和风机的安装 ?一、一般泵和风机的种类及结构 ?二、一般泵和风机的安装 ?三、泵和风机的试运转 第二节?一般机床安装 ?一、机床的分类 ?二、一般机床设备基础检查、划线 ?三、机床设备的安装工艺过程 第三节?整体活塞式压缩机安装 ?一、整体活塞式压缩机构造及类型 ?二、整体活塞式压缩机开箱检查验收注意事项 ?三、整体活塞式压缩机安装工艺流程 ?四、整体活塞式压缩机吊装就位 ?五、整体活塞式压缩机找平找正过程及质量要求 ?六、整体活塞式压缩机的拆洗 ?七、气缸水套水压试验 ?八、活塞环漏光试验及装配 ?九、活塞装入气缸,测量气缸余隙 ?十、气缸间隙调整 ?十一、气阀清洗、组装、检查和严密性试验 ?十二、油管和水管的安装 ?十三、试车 ?十四、提示 第四节?小型桥式起重机安装 ?一、小型桥式起重机的基本结构 ?二、小型桥式起重机轨道的安装与调整 ?三、小型桥式起重机安装、质量要求及检测 ?四、小型桥式起重机试车运行 第五节?金属容器安装 ?一、金属容器的分类和用途 ?二、金属容器的安装工艺 ?三、容器的试压方法 单元测试题 单元测试题答案 第4单元?金属平台制作安装 第一节?金属平台的基本知识 ?一、平台的种类和用途 ?二、制作平台常用的型材和板材 第二节?金属平台制作的工艺 ?一、型材的划线放样 ?二、构件的组装焊接方法 ?三、平台构件吊装就位的方法 ?四、平台立柱的找平找正方法 单元测试题 单元测试题答案 理论知识考核试卷 理论知识考核试卷答案 操作技能考核试卷

<<机械设备安装工>>

章节摘录

3) 一般机床常见的平面布置和排列方式。

在进行机床安装之前,应针对不同的具体机床,按照机床说明书的要求和安装现场的实际情况,制订合理可行的机床安装方案,确定好施工方法和步骤、质量检测标准和方法、检测工具和施工安全防护措施等。

其次应根据生产方式、生产工艺流程和厂房的具体条件,确定机床的平面布置和排列方式。

常见的机床的平面布置和排列方式如图3 - 18所示。

(2) 机床设备基础的检查验收。

机床设备的基础一般是由土建单位负责浇注施工并保证其质量。

基础施工完成后,必须经过必要的检查验收方可进行机床设备的就位安装,以保证安装工作的顺利进行,尤其是对于精度高、振动大、转速快的机床设备的基础。

基础工程的验收工作具体由安装单位根据技术文件和技术规范进行,检查内容主要有: 1) 设备基础质量合格证明书核查。

2) 设备基础混凝土强度检查。

确认基础的混凝土强度是否达到设计强度要求,如果对设备基础的强度有怀疑,可用回弹仪或钢珠撞痕法对基础的强度进行复测。

3) 设备基础的外观检查。

主要查看基础表面有无蜂窝、麻面、裂纹及露筋等质量缺陷。

4) 设备基础的尺寸检查。

一般情况下,设备安装基础的尺寸是由机床生产厂家根据机床性能要求和底座结构形状,在所提供的机床使用说明书中给定的。

安装单位对设备基础的尺寸检查的主要项目有基础的坐标位置,基础各平面的标高,基础上平面外形

.....

<<机械设备安装工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>