

<<铸造工艺习题册>>

图书基本信息

书名：<<铸造工艺习题册>>

13位ISBN编号：9787504569707

10位ISBN编号：7504569704

出版时间：2008-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：陈志奋 主编

页数：70

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工艺习题册>>

内容概要

本习题册与职业技能培训教材、岗位培训教材《铸造工艺》配套使用，同时也适用于初级铸造技术工人的培训与自学。

本习题册各章顺序与教材内容一致，注重培养学员对铸造基本概念、知识及技能的掌握，使其能够全面地巩固所学知识，顺利实现上岗就业。

本习题册由陈志奋主编，宋震宇参编，郝周再审稿。

<<铸造工艺习题册>>

书籍目录

第一章 铸造工艺的基本知识 1—1 铸造工艺及其应用 1—2 造型方法及铸造分类第二章 造型材料及其配制方法 2—1 造型材料的选择 2—2 型砂与芯砂的配制第三章 砂型与砂芯的手工生产 3—1 基本操作工艺 3—2 砂箱造型 3—3 地坑造型 3—4 刮板造型 3—5 砂芯的制造 3—6 合箱工艺第四章 砂型与砂芯的烘干 4—1 烘干的工艺过程及其规范 4—2 烘干方法与烘干设备 4—3 烘干的检验方法 4—4 化学硬化的应用第五章 浇、冒口系统 5—1 铸件的凝固 5—2 浇口系统 5—3 冒口第六章 冷铁与铸肋的应用 6—1 冷铁 6—2 铸肋第七章 铸造合金及其熔炼 7—1 铸铁及其熔炼 7—2 铸钢及其熔炼 7—3 铸造有色金属及其熔炼第八章 铸件浇注、落砂与清理 8—1 铸件浇注 8—2 铸件的落砂与清理第九章 铸造工艺装备及工艺规程 9—1 铸模 9—2 砂箱 9—3 铸造工艺设计 9—4 工艺设计举例第十章 铸件缺陷的检查与修补 10—1 铸件缺陷的分类 10—2 铸件常见缺陷的分析 10—3 铸件缺陷的修补

<<铸造工艺习题册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>