<<加工中心操作工>>

图书基本信息

书名：<<加工中心操作工>>

13位ISBN编号：9787504571038

10位ISBN编号：7504571032

出版时间：2008-6

出版时间：中国劳动

作者：劳动和社会保障部教材办公室 编

页数：576

字数：633000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<加工中心操作工>>

内容概要

??为推动加工中心操作工职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在加工中心操作工从业人员中推行国家职业资格证书制度，中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准·加工中心操作工》（2005年版）（以下简称《标准》）制定工作的基础上，组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了加工中心操作工国家职业资格培训系列教程（第2版）。

??加工中心操作工国家职业资格培训系列教程（第2版）紧贴《标准》要求，内容上体现“以职业活动为导向、以职业能力为核心”的指导思想，突出职业资格培训特色；结构上针对加工中心操作工职业活动领域，按照职业功能模块分级别编写。

??加工中心操作工国家职业资格培训系列教程（第2版）共包括《数控加工基础》《加工中心操作工（中级）》《加工中心操作工（高级）》《加工中心操作工（技师高级技师）》4本。

《数控加工基础》内容涵盖《标准》的“基本要求”，是各级别加工中心操作工均需掌握的基础知识；其他各级别教程的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

??本书是加工中心操作工国家职业资格培训系列教程中的一本，适用于对加工中心操作工技师和高级技师的职业资格培训，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书，也是加工中心操作工技师和高级技师职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

<<加工中心操作工>>

书籍目录

第一部分?加工中心操作工技师技能??第一章?加工准备??第一节?读图与绘图??第二节?制定加工工艺??第三节?零件定位与装夹??第四节?刀具准备??第二章?数控编程??第一节?手工编程??第二节?计算机辅助编程??第三节?数控加工仿真??第三章?加工中心操作??第一节?程序调试与运行??第二节?机床/刀具参数设置与调整??第四章?零件加工??第一节?特殊材料加工??第二节?箱体加工??第三节?四轴以上曲面加工??第四节?孔系加工??第五节?高精度检验??第五章?设备维护与故障诊断??第一节?专业英语??第二节?故障诊断??第三节?机床精度检验??第六章?培训与管理??第一节?操作指导??第二节?理论培训??第三节?质量管理??第四节?生产管理??第五节?技术改造与创新

第二部分?加工中心操作工高级技师技能??第七章?加工准备??第一节?读图与绘图??第二节?制定加工工艺??第三节?零件定位与装夹??第四节?刀具准备??第八章?零件加工??第一节?异型工件加工??第二节?高精度检验??第九章?维护与故障诊断??第一节?加工中心维护??第二节?机床精度检验??第三节?数控设备网络化??第十章?培训与管理??第一节?操作指导??第二节?理论培训??第三节?质量管理??第四节?技术论文的撰写参考文献

<<加工中心操作工>>

章节摘录

插图：根据上述零件的夹具设计过程可以看出，一个复杂的零件在开始加工之前，就要进行夹具设计，夹具设计的合理性直接关系到零件的加工效率和加工质量。

一般的设计应该遵循以下原则：一是简单易实现；二是装卸、定位方便。

数控加工过程用工装夹具来定位，可以不用找正就能确定零件与机床之间的位置关系。

定位的方式一般都是通过加工工艺定位孔或者利用零件上固有的子L来定位，因此，工装夹具与机床工作台之间的安装定位精度和零件毛坯与工装夹具的定位精度直接影响到最终零件的精度。

其次，工装夹具的结构是否合理，强度在加工过程中是否满足加工要求，也是影响零件精度的因素。一个合理的工装夹具应该能重复使用，能满足重复定位的要求。

2. 变速器箱体的专用夹具设计实例变速器箱体（见图1-40）毛坯为HT200铸件。

该变速器箱体使用带双工作台的卧式加工中心进行平面、孔系的精加工，为了减少大余量加工造成的热变形，工件上B、C两平面的粗加工可放在普通刨削机床上加工，这样可为后续工序提供必要的定位基准。

两面刨完后，以B面为基准（与加工中心加工时基准一致）将工件平放在钳工台上，钳工划出B、C面精加工线及箱体两侧面中心基准线，可供加工中心校正用。

这样此工件在加工中心上只需完成下列两个工序：工序1：以B面为定位基准面，将该工件F、G面上各种加工要素的加工放在1#工作台上完成。

<<加工中心操作工>>

编辑推荐

《加工中心操作工(技师高级技师)(用于国家职业技能鉴定)》由中国劳动社会保障出版社出版。

<<加工中心操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>