

<<霓虹灯制作员>>

图书基本信息

书名：<<霓虹灯制作员>>

13位ISBN编号：9787504571175

10位ISBN编号：7504571172

出版时间：2008-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心 组织编写

页数：158

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<霓虹灯制作员>>

前言

为推动霓虹灯制作员职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在霓虹灯制作员从业人员中推行国家职业资格证书制度，中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准·霓虹灯制作员》（试行）（以下简称《标准》）制定工作的基础上，组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了霓虹灯制作员国家职业资格培训系列教程。

霓虹灯制作员国家职业资格培训系列教程紧贴《标准》要求，内容上体现“以职业活动为导向、以职业能力为核心”的指导思想，突出职业资格培训特色；结构上针对霓虹灯制作员职业活动领域，按照职业功能模块分级别编写。

霓虹灯制作员国家职业资格培训系列教程共包括《霓虹灯制作员（基础知识）》《霓虹灯制作员（初级）》《霓虹灯制作员（中级）》《霓虹灯制作员（高级）》《霓虹灯制作员（技师）》5本。《霓虹灯制作员（基础知识）》内容涵盖《标准》的“基本要求”，是各级别霓虹灯制作员均需掌握的基础知识；其他各级别教程的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

本书是霓虹灯制作员国家职业资格培训系列教程中的一本，适用于对中级霓虹灯制作员的职业资格培训，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书，也是中级霓虹灯制作员职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

本书在编写过程中得到了中国广告协会霓虹灯广告委员会的大力支持与协助，在此表示衷心的感谢。

<<霓虹灯制作员>>

内容概要

本书由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书。

书中内容根据《国家职业标准·霓虹灯制作员》(试行)要求编写，是中级霓虹灯制作员职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

本书介绍了中级霓虹灯制作员应掌握的技能要求和相关知识，涉及霓虹灯设计、霓虹灯制作和霓虹灯安装等内容。

<<霓虹灯制作员>>

书籍目录

第1章 霓虹灯设计 第1节 制作灯管实际样图 学习单元1 选择管径和颜色 学习单元2 排列灯管 学习单元3 放样 第2节 设计电气线路图 学习单元1 绘制电气线路图 学习单元2 配置电气控制部件 思考题第2章 霓虹灯制作 第1节 弯制霓虹灯管 学习单元1 基本弯管 学习单元2 弯制铅玻璃管 学习单元3 不合格品的预防和处理 第2节 霓虹灯排气与充气 学习单元1 真空系统的调试 学习单元2 排气与充气 学习单元3 真空系统的维护 思考题第3章 霓虹灯安装 第1节 安装中型霓虹灯 学习单元1 组装霓虹灯广告 学习单元2 选用连接件 学习单元3 起重吊装 第2节 安装电气设备和设施 学习单元1 安装配电箱(柜) 学习单元2 配置高、低压线 学习单元3 安装避雷设施 第3节 霓虹灯工程验收 学习单元1 霓虹灯调试 学习单元2 检查工程项目 思考题

<<霓虹灯制作员>>

章节摘录

充气前，应将KAr1及KNe1活塞全部打开进行精抽，并确信真空度提高之后使之闭合；预充气时，将KAr2或KNe2活塞轻轻转动一点将储气瓶的工作气体灌入储气泡内，随即关闭该活塞。充气时，可根据加工单上充气压强的设计要求轻旋KAr1或KNe1活塞对灯管进行充气。充气时，转动控制充气压强的真空活塞的动作，要稳、准、轻，实现充气压强一步到位。切忌充充停停、反复多次地充气。

封离排气管时，由于火焰使玻璃加热到软化温度，此时将释放出大量溶解在玻璃内部气体和玻璃部分分解的气体。

因此，在充气前，先应对封离处进行预热除气。

所用的方法就是用火焰均匀地充分加热该处。

加热的温度既应高到加热除气的要求，又不能高到发生排气管凹陷。

只有这样，才能使玻璃放出来的气体由真空系统抽走。

充气完成后，用喷灯火头对准封离处加热，注意排气管四周均匀受热，使排气管均匀地逐渐凹入，同时向外拉排气管，使之变细最终与真空系统封离（见图2-32）。

封离后，则不允许再用火焰加热，以免玻璃放气或凹入。

在电极室处留下的凸出端，应烧得短、尖、实，不应带钩、带长尾，否则极易破损，导致漏气。

对于非充汞型灯管，封离即意味着霓虹灯制作过程的结束。

但对充汞型霓虹灯来说，在工作气体填充完毕之后，还要将灯管带汞球从真空系统封离下来，放在老炼台上，以两倍的工作电流，点燃30 min。

待杂质气体完全吸收掉以后，将液体倒入灯管内，再将排气管封离灯管。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>