

<<特种设备使用单位安全生产隐患排查治理指导>>

图书基本信息

书名：<<特种设备使用单位安全生产隐患排查治理指导>>

13位ISBN编号：9787504571199

10位ISBN编号：7504571199

出版时间：2008-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：安全生产隐患排查治理指导丛书编委会 编

页数：224

字数：158000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<特种设备使用单位安全生产隐患排>>

前言

目前,我国正处在经济建设快速发展阶段,由于粗放型的发展方式尚未得到根本扭转,社会管理落后于经济发展的局面尚未得到根本改变,必然带来大量的安全生产隐患问题。

尤其是在工业生产中,由于一些行业、企业的安全生产基础薄弱,安全投入不足,技术装备陈旧,安全条件落后,历史欠账较多,再加上安全管理水平不高,从业人员安全意识不强,进一步加大了安全风险。

因此,我国目前仍然处于安全事故多发、高发、易发时期,突出表现为全国重特大伤亡事故不断发生。

隐患是安全生产各种矛盾问题的集中表现,是事故滋生的土壤,是事故的前兆;事故是隐患的必然结果。

隐患不除,事故难绝。

国务院办公厅在2008年2月16日发出的《国务院办公厅关于进一步开展安全生产隐患排查治理工作的通知》(国办发[2008]15号)中,明确要求各地区、各行业(领域)的全部生产经营单位,尤其是一些高危行业企业、特种设备使用单位、商贸服务等劳动密集型企业,开展安全生产隐患排查治理工作。

开展安全生产隐患排查治理决不是一时性的、临时性的工作安排,国务院要求“各地区、各部门、各单位要以隐患排查治理为契机,不断加强和规范安全管理与监督”,要“标本兼治,着力构建安全生产长效机制”。

为了配合全国安全生产隐患排查治理工作,国家安全生产监督管理局相关部门的专家编写了这套“安全生产隐患排查治理指导丛书”。

本丛书共计10册:《煤矿安全生产隐患排查治理指导》;《金属非金属矿山安全生产隐患排查治理指导》;《冶金企业安全生产隐患排查治理指导》;《危险化学品储存运输企业安全生产隐患排查治理指导》;《化工生产企业安全生产隐患排查治理指导》;《建筑施工安全生产隐患排查治理指导》;《机械制造与加工企业安全生产隐患排查治理指导》;《道路交通运输企业安全生产隐患排查治理指导》;《特种设备使用单位安全生产隐患排查治理指导》;《商贸服务企业安全生产隐患排查治理指导》。

本丛书对于有关行业、企业开展安全生产隐患排查治理工作,具有较强的指导性、针对性和实用性。书中较详细地介绍了相关行业的生产特点、事故特点及事故发生规律,安全生产事故隐患治理有关规章,以及企业排查治理事故隐患制度,安全检查表,重大危险源辨识和具体应用,企业安全生产事故应急救援预案,安全生产事故典型案例等内容。

本丛书既可作为各地区、各行业(领域)生产经营单位开展安全生产隐患排查治理工作的指导用书,又可作为各生产经营单位开展安全生产隐患排查治理工作的培训教材。

希望本套丛书的出版,有助于各单位的安全隐患排查治理工作,从而保证安全生产。

<<特种设备使用单位安全生产隐患排>>

内容概要

??本书是由国家质量监督检验检疫总局、国家安全生产监督管理总局相关部门的专家，根据国务院关于开展全国安全生产隐患排查治理工作的部署编写的。

全书共分六章：特种设备的分类、特点与安全监察；特种设备使用单位隐患治理有关规章制度；特种设备使用单位安全检查；特种设备使用单位重大危险源辨识与防范措施；特种设备使用单位应急救援预案；特种设备使用单位典型事故案例分析。

本书为“安全生产隐患排查治理指导丛书”之一，可作为特种设备使用单位安全管理人员、安全技术人员的指导用书，还可作为全国特种设备使用单位从业人员和班组学习的安全培训教材。

<<特种设备使用单位安全生产隐患排>>

书籍目录

第一章?特种设备的分类、特点与安全监察 第一节?特种设备的分类、特点与危险性 第二节?特种设备目录 第三节?特种设备的安全监察与管理第二章?特种设备使用单位事故隐患治理有关规章制度 第一节?特种设备使用单位安全生产有关法律法规 第二节?特种设备使用单位事故隐患治理相关规章 第三节?特种设备使用单位事故隐患治理相关制度第三章?特种设备使用单位安全检查 第一节?特种设备使用单位安全检查的依据与要求 第二节?特种设备使用单位设备设施的安全检查第四章?特种设备使用单位重大危险源辨识与防范措施 第一节?重大危险源基本概念与控制系统 第二节?重大危险源的监督管理 第三节?重大危险源的申报登记 第四节?特种设备使用单位事故隐患治理经验与做法第五章?特种设备使用单位应急救援预案 第一节?特种设备使用单位应急救援预案的编制 第二节?特种设备使用单位事故应急救援预案参考第六章?特种设备使用单位典型事故案例分析 第一节?锅炉典型事故案例 第二节?压力容器典型事故案例 第三节?气瓶典型事故案例 第四节?压力管道典型事故案例 第五节?电梯典型事故案例 第六节?起重机械典型事故案例 第七节?场(厂)内机动车辆典型事故案例 第八节?客运索道典型事故案例 第九节?大型游乐设施典型事故案例附录1?国务院办公厅关于进一步开展安全生产隐患排查治理工作的通知(国办发明电[2008]15号)附录2?安全生产事故隐患排查治理暂行规定(国家安全生产监督管理总局令第16号)

章节摘录

插图：6.人员管理每个部门应选择至少两名专职监督检查员，并对其进行培训。

监督检查人员应具备以下条件：（1）熟悉工厂情况，能够切实完成检查工作。

（2）具有良好的合作沟通能力，能及时上报使隐患消灭在萌芽状态。

（3）熟悉设备维护及测试程序，接受过单位的专业培训并技术熟练。

（4）每次检查后能及时准确地填写监督检查报告。

二、特种设备安全生产管理制度对本单位的特种设备进行明确标识和登记。

使用单位必须对特种设备使用和运营的安全负责。

使用单位必须使用有生产许可证或者安全认可证的特种设备。

对使用的特种设备，必须按照有关要求申请相应的验收检验和定期检验。

新增特种设备，在投入使用前，使用单位必须持监督检验机构出具的验收检验报告和安全检验合格标志，到所在地区的地、市级以上特种设备安全监察机构注册登记。

并将安全检验合格标志固定在特种设备显著位置上以后，方可投入正式使用。

使用单位必须制定并严格执行特种设备安全使用和运营的管理制度，以岗位责任制为核心，包括技术档案管理、安全操作、常规检查、维修保养、定期报检和应急措施等内容；必须保证特种设备技术档案的完整、准确。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>