

图书基本信息

书名：<<矿山企业生产安全事故应急工作手册>>

13位ISBN编号：9787504572127

10位ISBN编号：7504572128

出版时间：2008-7

出版时间：中国劳动

作者：王兵建

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

我国的《安全生产法》与《职业病防治法》均明确规定，各级政府与部门、各行业与生产经营单位要制定生产安全事故应急救援预案，建立应急救援体系。

《中共中央关于制定国民经济和社会发展第十一个五年规划的建议》中也再次明确提出：要“建立健全社会预警体系和应急救援、社会动员机制，提高处置突发事件能力”。

建立生产安全应急救援体系，提高应对重特大事故的能力，是加强安全生产工作、保障人民群众生命财产安全的现实需要，对于提高政府预防和处置突发事件的能力、全面履行政府职能、构建社会主义和谐社会具有十分重要的意义。

随着我国经济飞速发展，能源和其他生产资料的需求明显增加，各类生产型企业和一些新兴科技产业规模越来越大，一旦发生事故，很可能造成重大的人员伤亡和财产损失。

我国的安全生产方针是“安全第一、预防为主、综合治理”，加强安全生产管理，提高安全生产技术，做好事故的预防工作，可以避免和减少安全事故的发生。

但同时，应引起企业高度重视的问题是：一旦发生事故，企业应如何应对，如何采取迅速、准确、有效的应急救援措施来减少事故发生后造成的人员伤亡和经济损失。

目前，我国正处于经济转型期，安全形势日益严峻，企业迫切需要加快应急工作进程，加强应急救援体系的建设。

该项工作已成为衡量和评价企业安全的重要指标之一。

事故应急救援是一项系统性和综合性的工作，既涉及科学、技术、管理，又涉及政策、法规和标准。

当前，我国正致力于建立安全生产长效机制，全力建设安全生产“六个支撑体系”，其中事故应急救援体系是其重要组成部分。

为了提高生产经营企业应对突发事件的能力，我们特组织国家安全生产监督管理总局及有关行业、企业主管部门的专家，编写出版了“生产安全事故应急工作指导丛书”。

本丛书紧扣“行业生产事故应急体系建设和预案编制方法”这一中心，将事故应急工作中的行政管理协调和技术处置知识有机结合，指导企业如何弥补生产安全事故现场应急能力与技术水平的不足，规范应急的操作程序。

本丛书不仅注重知识性和科学性，而且更突出实用性、可操作性、简明扼要的特点，以期成为一部企业应急管理工作人员平时学习、战时必备的实用手册。

在编写中注重结合案例进行讲解，将国家有关法律法规和政策、相关专业机构和人员的职责、相关机构之间的衔接与配合、应急工作的程序与各类生产安全事故的处置有机结合，充分体现“预防为主、快速反应、职责明确、程序规范、科学指导、相互协调”的原则。

参加本书编写的人员有：樊晓华、佟瑞鹏、王兵建、焦宇、孙超、段淼、严琳、熊艳、秦伟、韩雪萍、任彦彬、李继征、张亚伟。

本套丛书在组织编写过程中，王兵建博士承担了大量的工作。

本套丛书在编写过程中，吸收了不少宝贵意见和建议，在此对有关单位和人员表示衷心的感谢！

本套丛书难免存在疏漏之处，敬请批评指正，以便今后补充完善。

内容概要

《矿山企业生产安全事故应急工作手册》为“生产安全事故应急工作指导丛书”之一。

《矿山企业生产安全事故应急工作手册》紧扣矿山企业安全事故应急预案编制方法这一中心，全面介绍事故应急工作中的行政管理协调和技术处置知识。

同时，书中精选了相关典型案例并进行分析，收录了相关的法律法规供查阅，旨在提高矿山企业突发安全事故的应急能力，规范应急的操作程序。

《矿山企业生产安全事故应急工作手册》主要内容包括：矿山企业生产安全事故概述、矿山企业生产安全事故应急工作系统、矿山企业危险源辨识与生产安全事故的预防、矿山企业生产安全事故应急预案、教育、培训和演练、矿山企业生产安全事故应急响应、矿山企业生产安全事故的调查处理，以及矿山企业生产安全事故典型救援案例等。

《矿山企业生产安全事故应急工作手册》可作为安全生产监督管理人员、行业安全生产监督管理人员、企业安全生产管理人员、企业应急管理工作人员、其他与应急活动有关的专业技术人员的工具书，还可作为企业工程技术人员和大中专院校师生的参考用书。

书籍目录

第1章 矿山企业生产安全事故概述1 1.1 矿山企业生产安全事故1 1.2 矿山企业生产安全事故分类及事故特征3 1.3 矿山企业生产安全事故分级7 第2章 矿山企业生产安全事故应急工作系统8 2.1 生产安全事故应急工作的内涵、特点、意义与任务8 2.2 生产安全事故应急工作的发展14 2.3 生产安全事故应急体系21 2.4 国家矿山应急救援体系31 2.5 矿山企业生产安全事故应急系统35 第3章 矿山企业危险源辨识与生产安全事故的预防39 3.1 危险源辨识概述39 3.2 矿山企业重大危险源辨识42 3.3 风险评估54 3.4 矿山企业生产安全事故的预防58 第4章 矿山企业生产安全事故应急预案88 4.1 生产安全事故应急预案88 4.2 矿山企业生产安全事故应急预案的编制要求103 4.3 矿山企业生产安全事故应急预案的编制步骤107 4.4 矿山企业生产安全事故应急预案的内容109 4.5 矿山企业生产安全事故应急预案编制的格式116 第5章 教育、培训和演练117 5.1 教育和培训117 5.2 应急培训计划118 5.3 应急演练119 5.4 应急演练的准备126 5.5 应急演练的组织129 5.6 应急演练的评价、总结与追踪130 第6章 矿山企业生产安全事故应急响应133 6.1 应急响应分级标准133 6.2 应急响应工作程序134 6.3 矿山企业生产安全事故应急响应工作原则139 6.4 救援人员的救护装备141 6.5 应急响应与应急处置的技术支撑158 6.6 应急终止169 第7章 矿山企业生产安全事故的调查处理171 7.1 矿山企业生产安全事故调查171 7.2 矿山企业生产安全事故处理186 7.3 矿山企业生产安全事故调查报告基本内容与格式186 第8章 矿山企业生产安全事故典型救援案例191 8.1 七台河东风煤矿“11·27”煤尘爆炸事故救援191 8.2 陈家山“11·28”事故救援193 8.3 陕县支建煤矿“7·29”事故救援195 8.4 丰城上塘镇榨里镇“8·16”透水事故救援198 附录1 中华人民共和国矿山安全法204 附录2 矿山事故灾难应急预案211 附录3 关于加强安全生产应急管理工作的意见224 附录4 国家安全生产应急平台体系建设指导意见230 附录5 生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则238 附录6 生产安全事故报告和调查处理条例249 参考文献257

章节摘录

插图： 封闭式注氮a. 旁路注氮。

旁路式注氮就是在工作面与已封闭采空区相邻的顺槽中打钻，然后向已封闭的采空区插管注氮，使之在靠近回采工作面的采空区侧形成一条与工作面推进方向平行的惰化带，以保证本工作面安全回采的注氮方式。

b. 钻孔注氮。

在地面或施注地点附近巷道向井下火区或火灾隐患区域打钻子L，通过钻孔将氮气注入火区。

c. 插管注氮。

工作面起采线，停采线，或巷道高冒顶火灾，可采用向火源点直接插管进行注氮。

d. 墙内注氮。

利用防火墙上预留的注氮管向火区或火灾隐患的区域实施注氮。

3) 防止采空区氮气泄漏的措施采空区漏风状态决定了氮气在采空区内的滞留时间，同时也决定着间歇式注氮时的注氮周期。

采空区的漏风强度越小，两次注氮的间歇时间就越长，此时的注氮效果好且比较经济。

因此，采取措施减少采空区氮气泄漏也是提高采空区注氮效果的有效途径。

直接堵漏措施。

常见的采空区直接堵漏措施是每隔一定距离在采空区上隅角垒砂袋、注河砂或喷涂聚氨脂等。

均压措施。

均压措施则是利用开区均压的原理，降低工作面两端（即进、回风侧）压差，从而减少漏风，起到防止或减少采空区氮气泄漏的作用。

编辑推荐

《矿山企业生产安全事故应急工作手册》主要内容包括：矿山企业生产安全事故概述、矿山企业生产安全事故应急工作系统、矿山企业危险源辨识与生产安全事故的预防、矿山企业生产安全事故应急预案、教育、培训和演练、矿山企业生产安全事故应急响应、矿山企业生产安全事故的调查处理，以及矿山企业生产安全事故典型救援案例等。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>